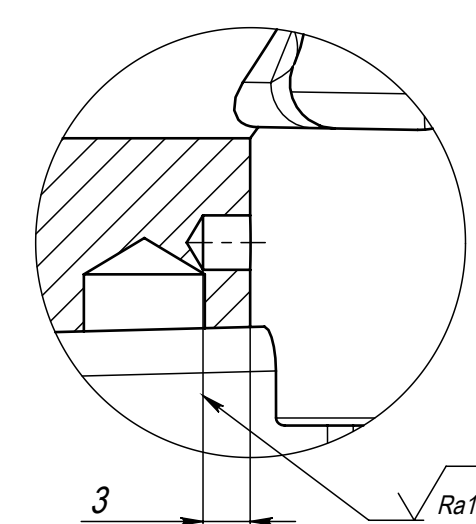
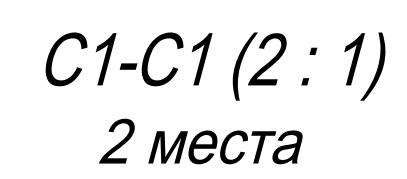
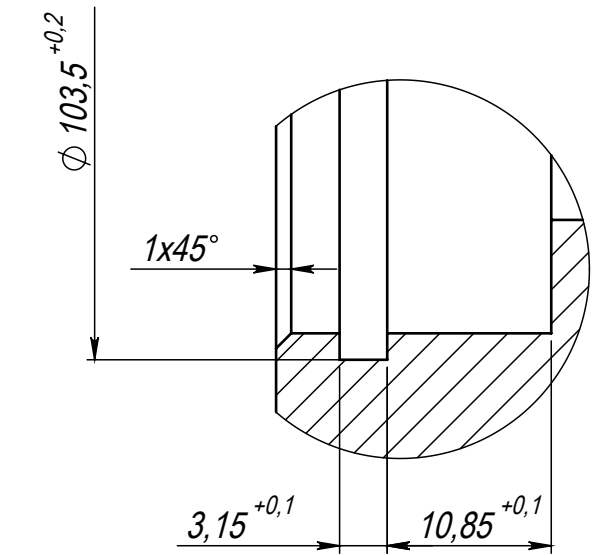
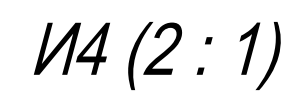
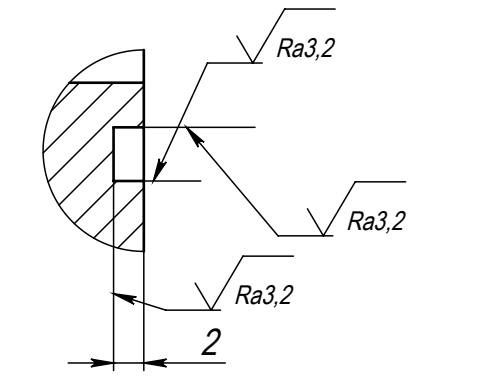
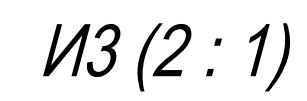
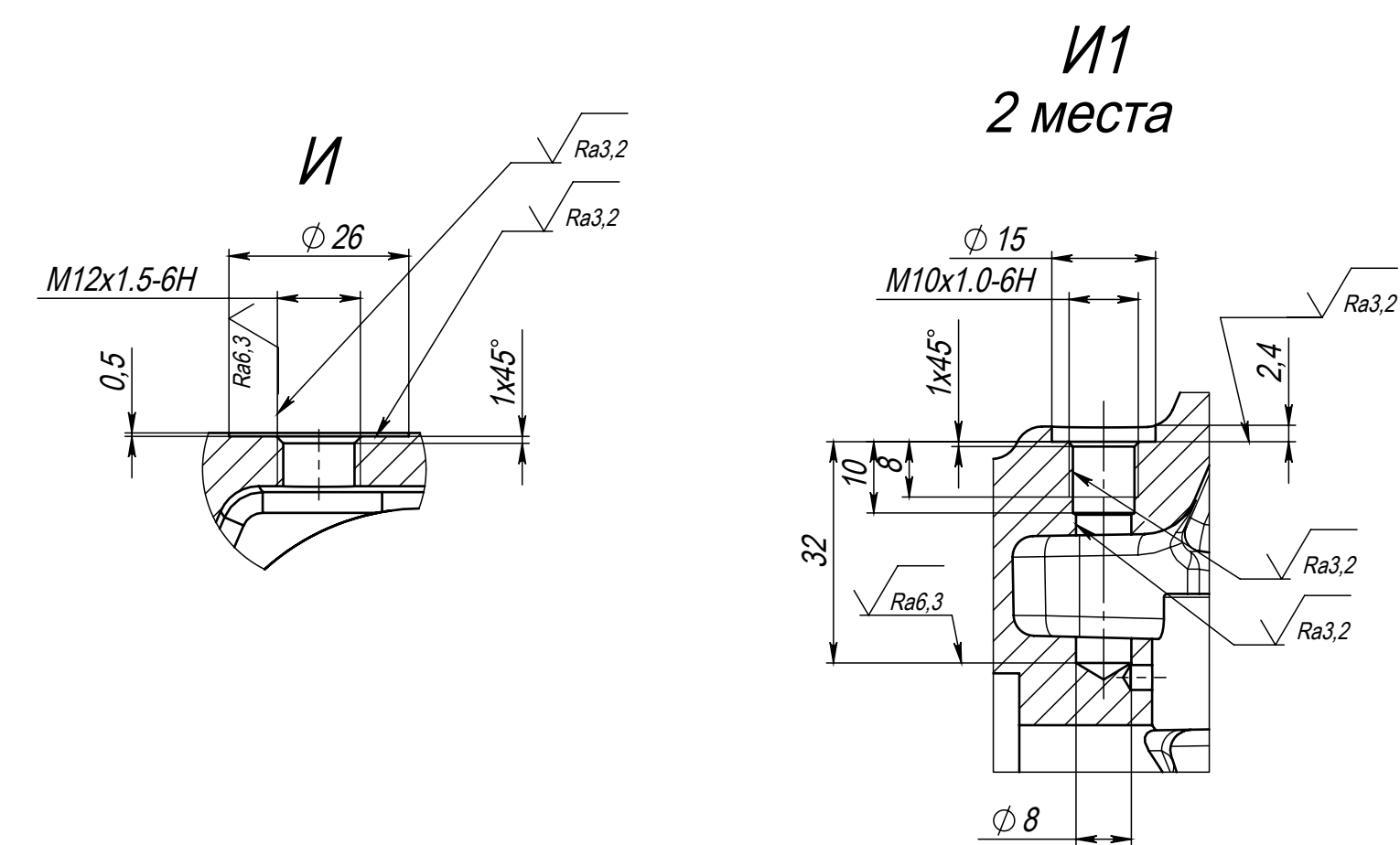
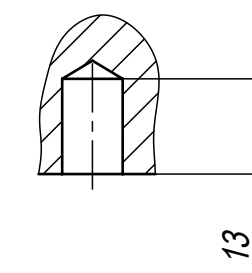
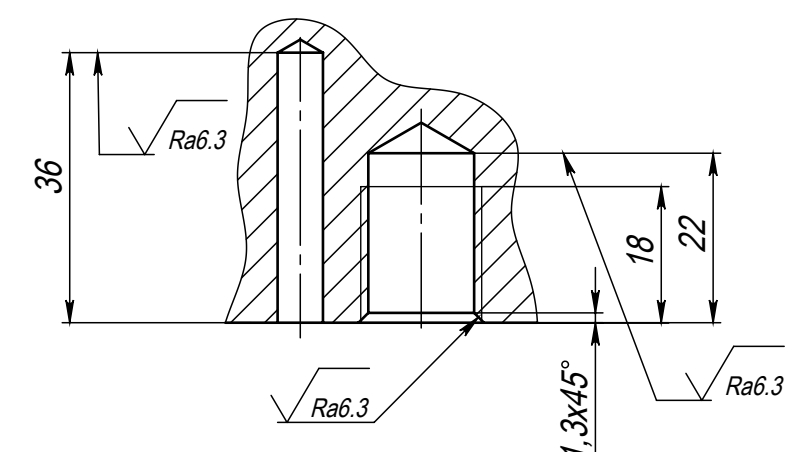
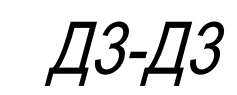
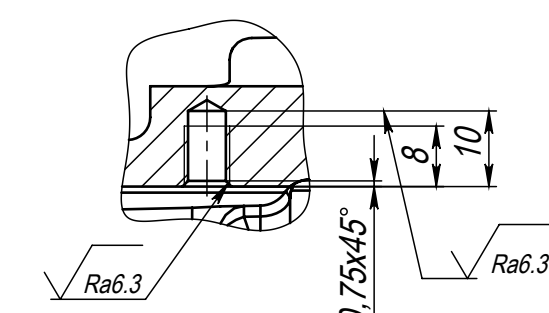
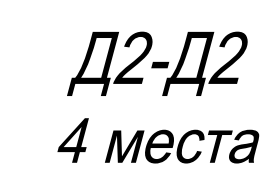
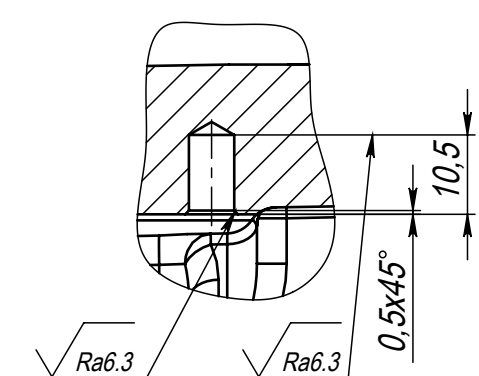
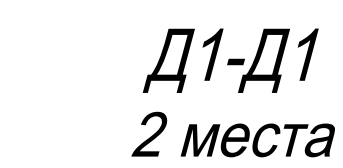
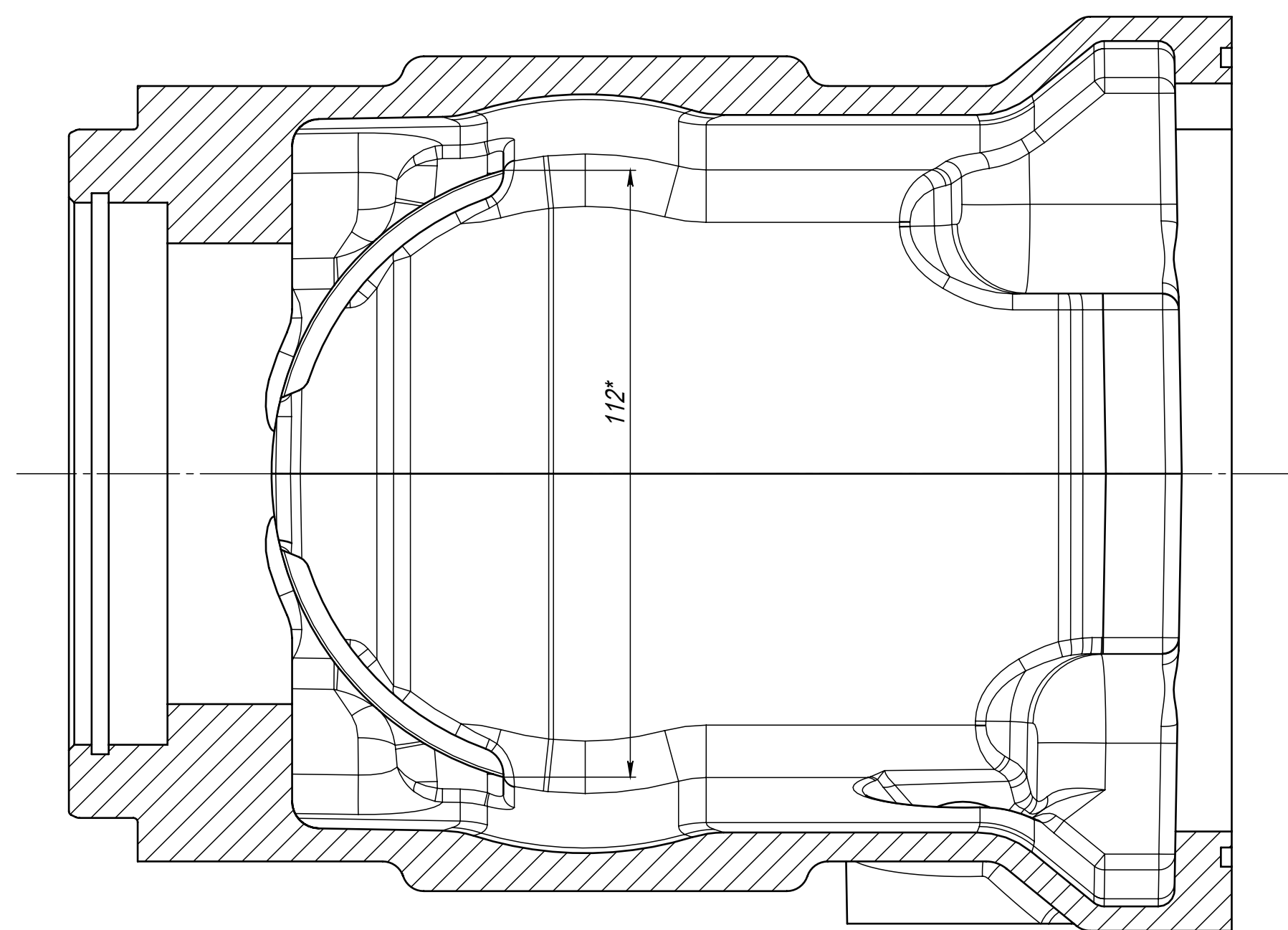
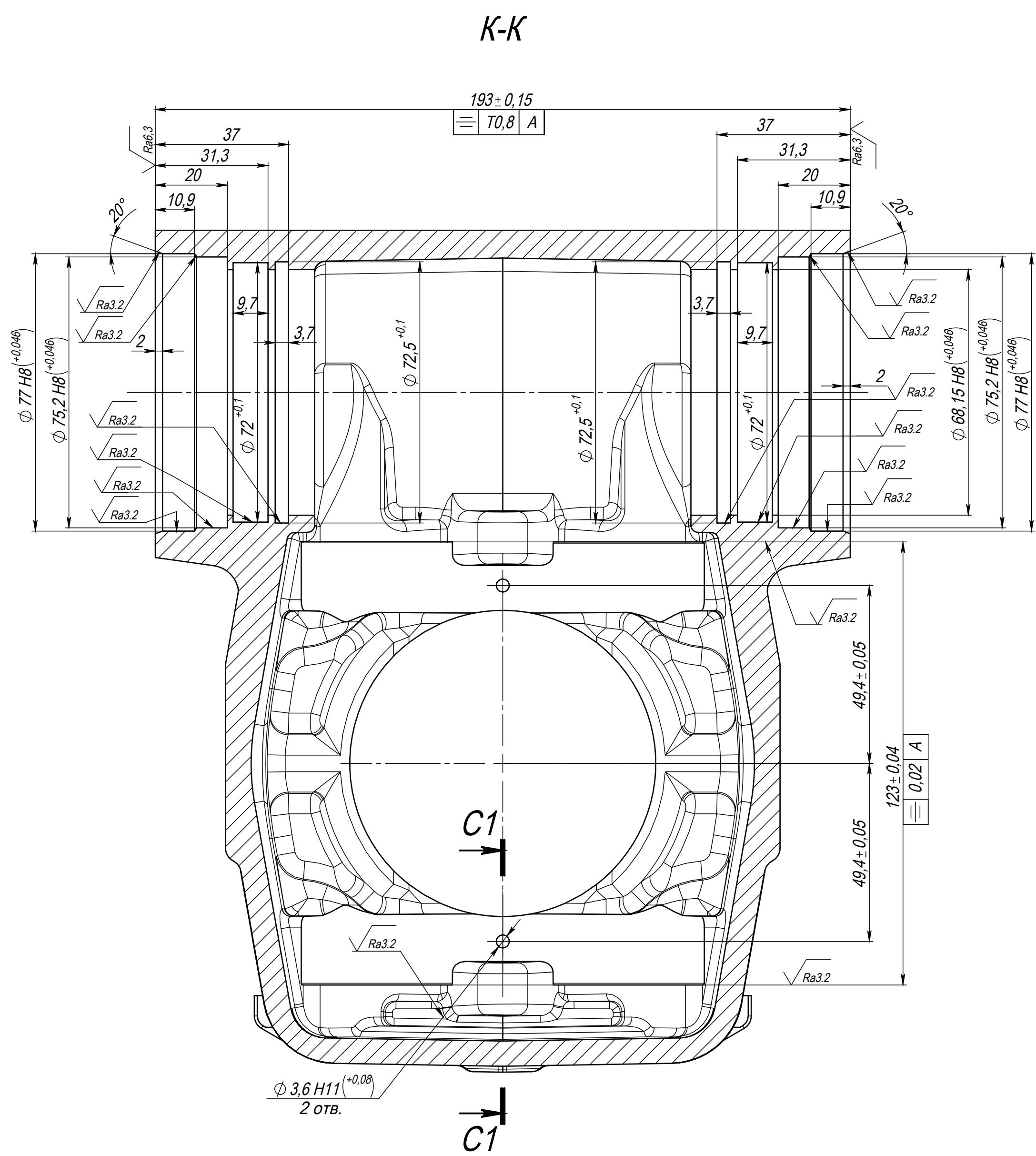




1. 170...241 НВ. Отключ.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, :/2/2
4. Испытать на герметичность рабочей среды воздухом под давлением 0,4 МПа в течение не менее 1 мин. Просачивание рабочей среды не допускается. Допускается проводить испытания в сборе.
5. Клеймить штампом ОТК.
6. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
7. Покрытие внутренних необрабатываемых поверхностей лак ГФ-95 ГОСТ 8018-70(2) и В-Х/Х2 с температурой сушки 105...110 град.С.
8. Покрытие наружных необрабатываемых поверхностей грунтовка АК-070 ГОСТ 2517-83(1).
9. Остальные ТП по ОСТ 4ГО.070.014 и ОСТ 3-4025-78.

					A-001				
					Корпус				
Изм.	Лист	№ докум.			Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.							14.5	1:1	
Проез.									
Т. контр.						Лист	Листов 1		
Н. контр.					Изделие-заготовка:				
Утв.					A-001П				

