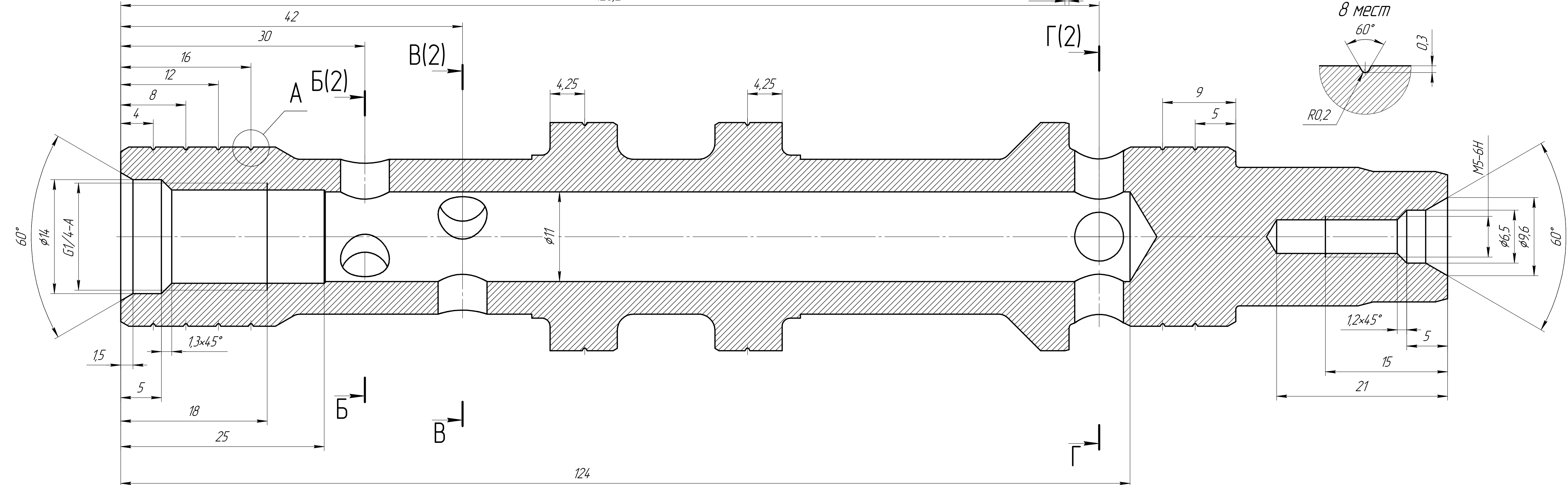
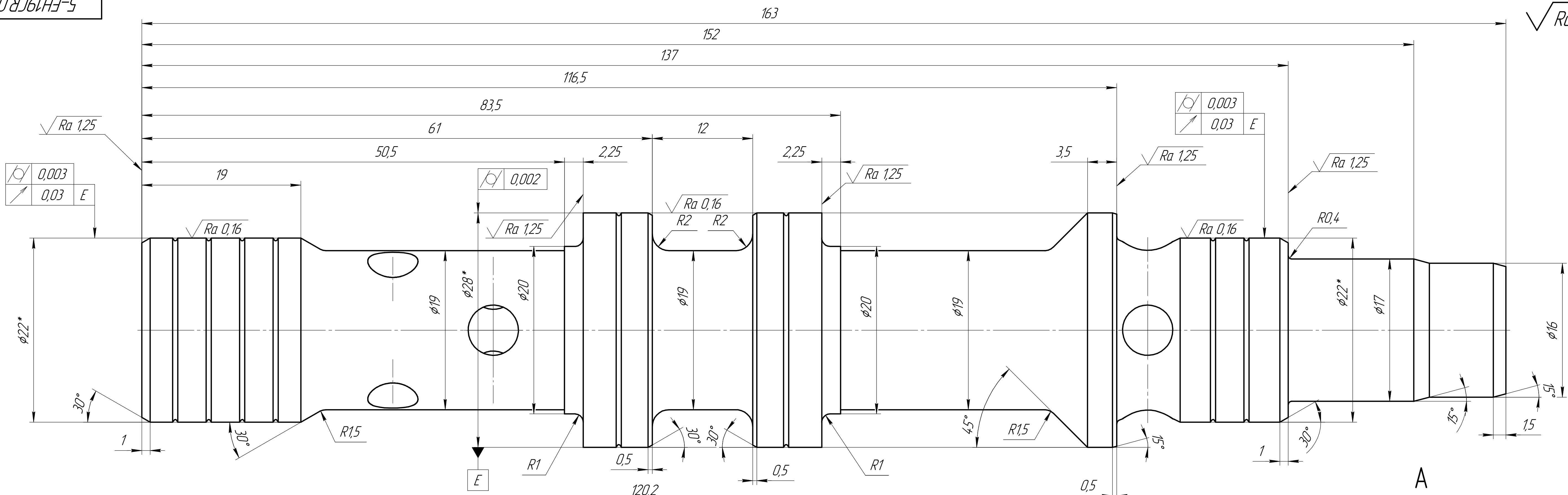
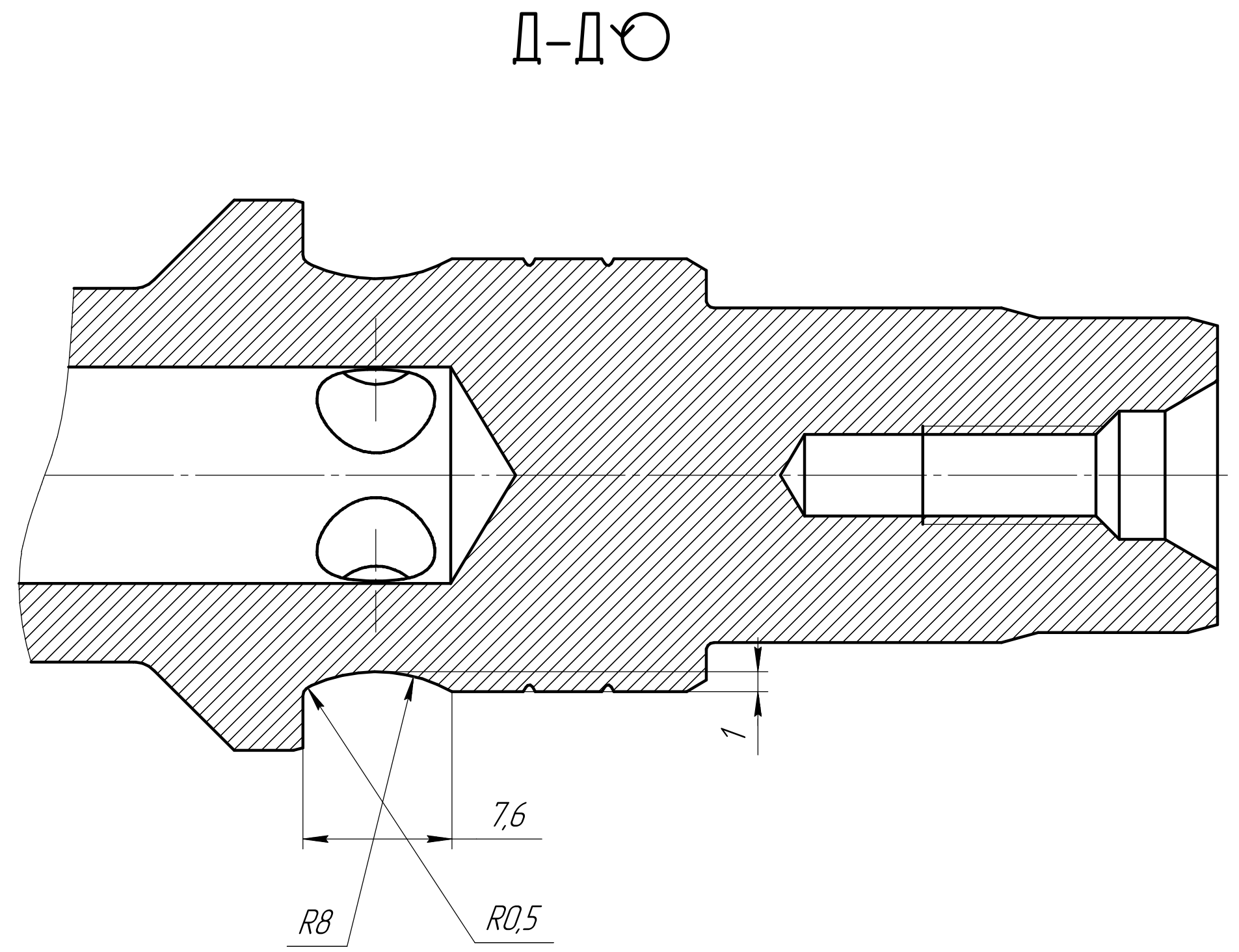
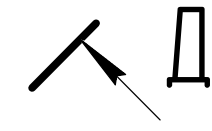
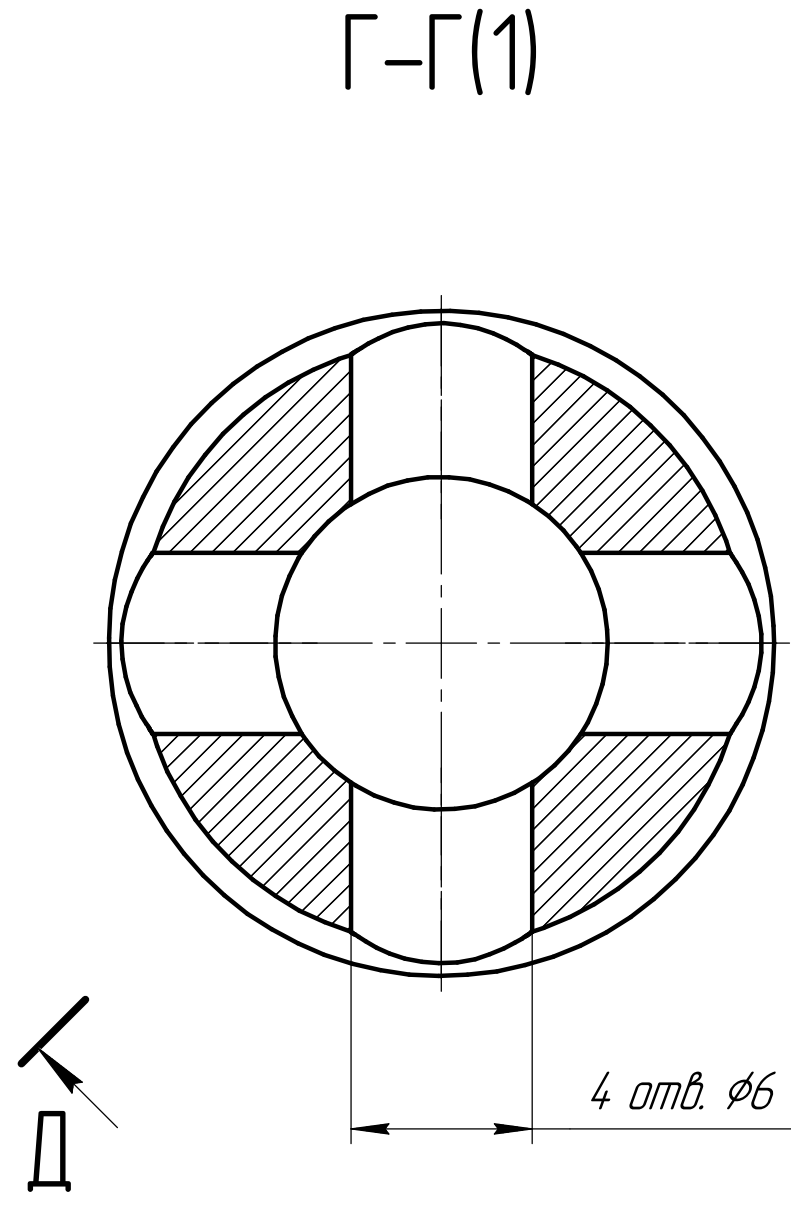
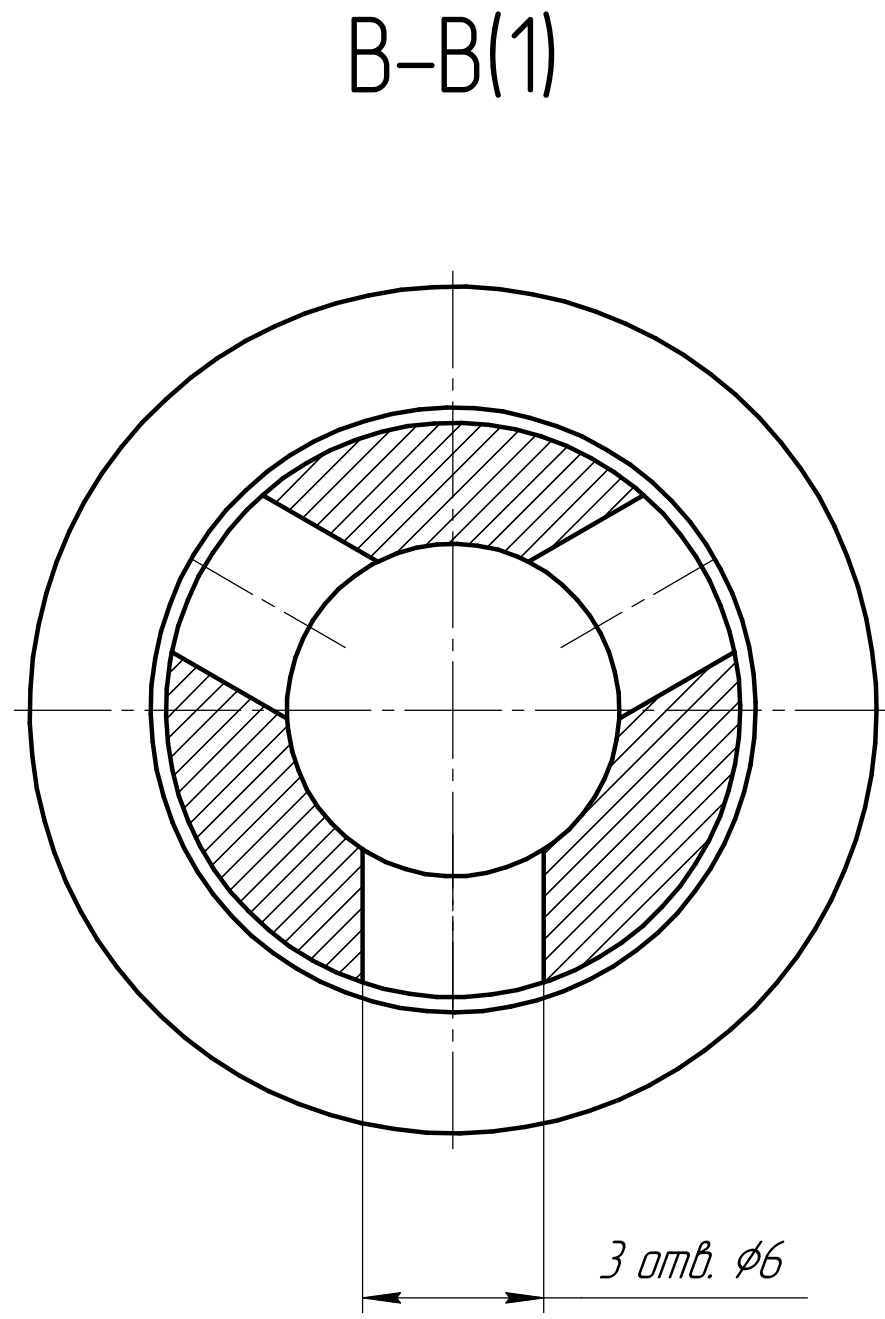
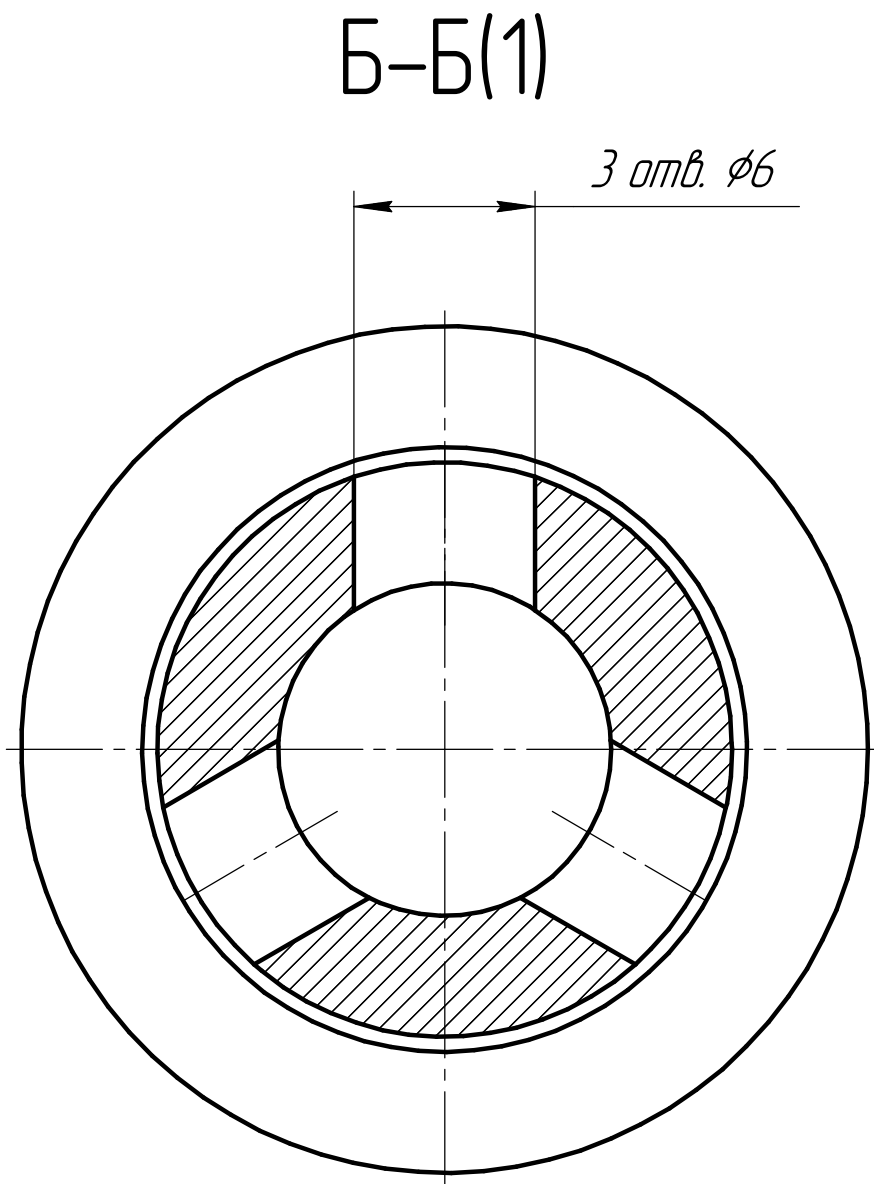




1 58..62 HRC_э
2 Обработать холодом при температуре минус 70...80°С.
3 H12, h12, ± $\frac{IT12}{2}$.

4 * Размер выполнить меньше фактического размера отверстия корпуса на 0,003-0,005 мм.
5 Острые кромки Я не притуплять. Зауменцы не допускаются.
6 Трещины и волосовины не допускаются.

				5-FH19CR.004		
Изм. Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Золотник		
				Лист	Масса	Масштаб
				1	0,32	4:1
Разраб.				Лист	1	Листов
Проб.				2		
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
				Сталь 95Х18 ГОСТ 5632-2014		
				Копирован		
				Формат А1		



Место расположения впадин

