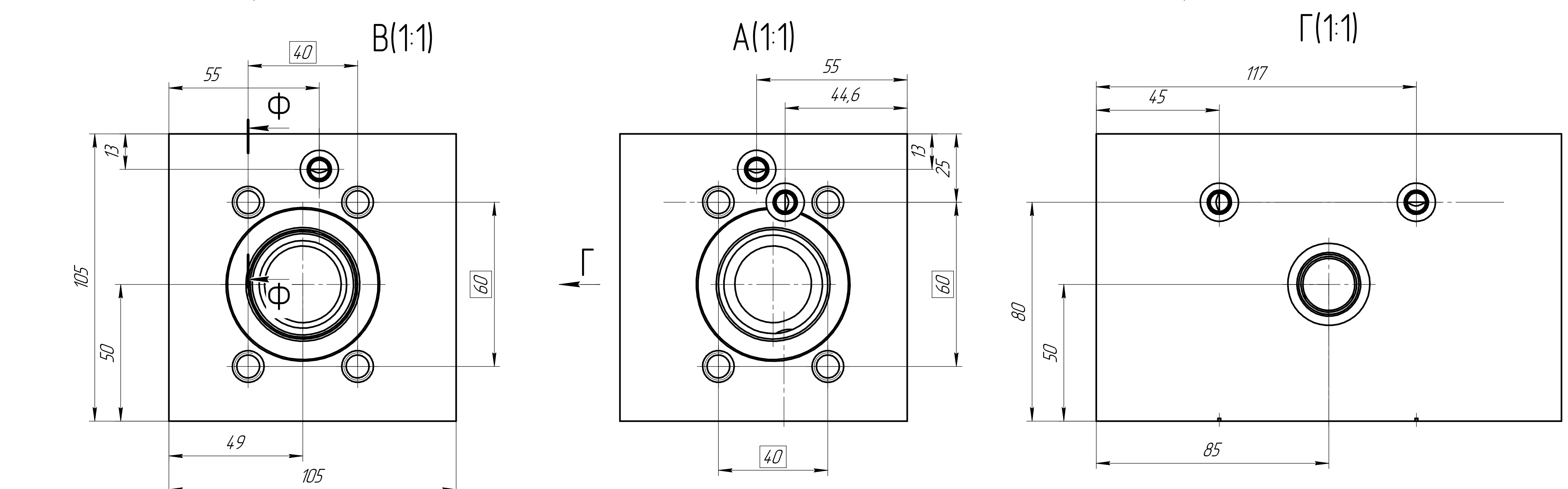
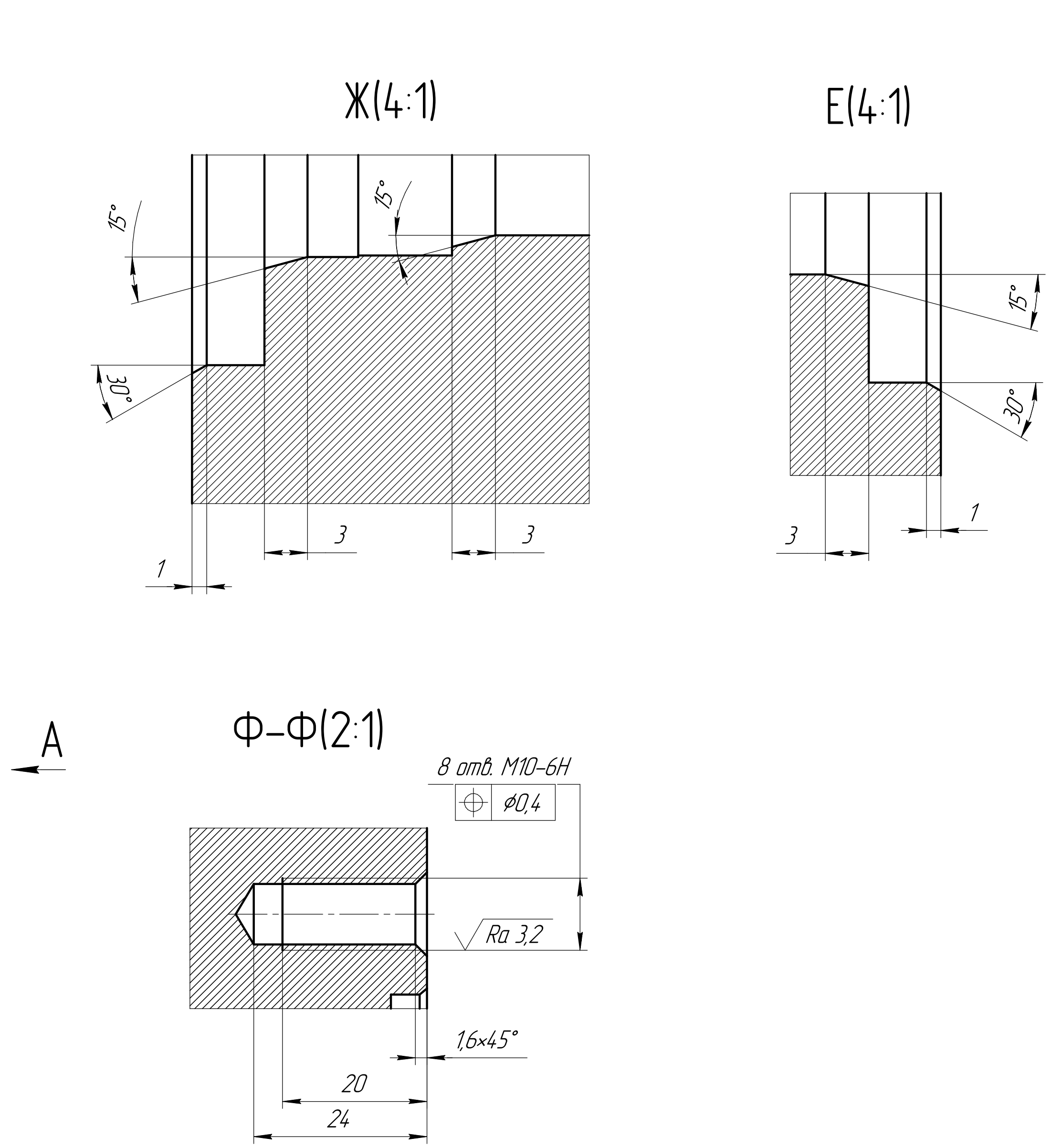
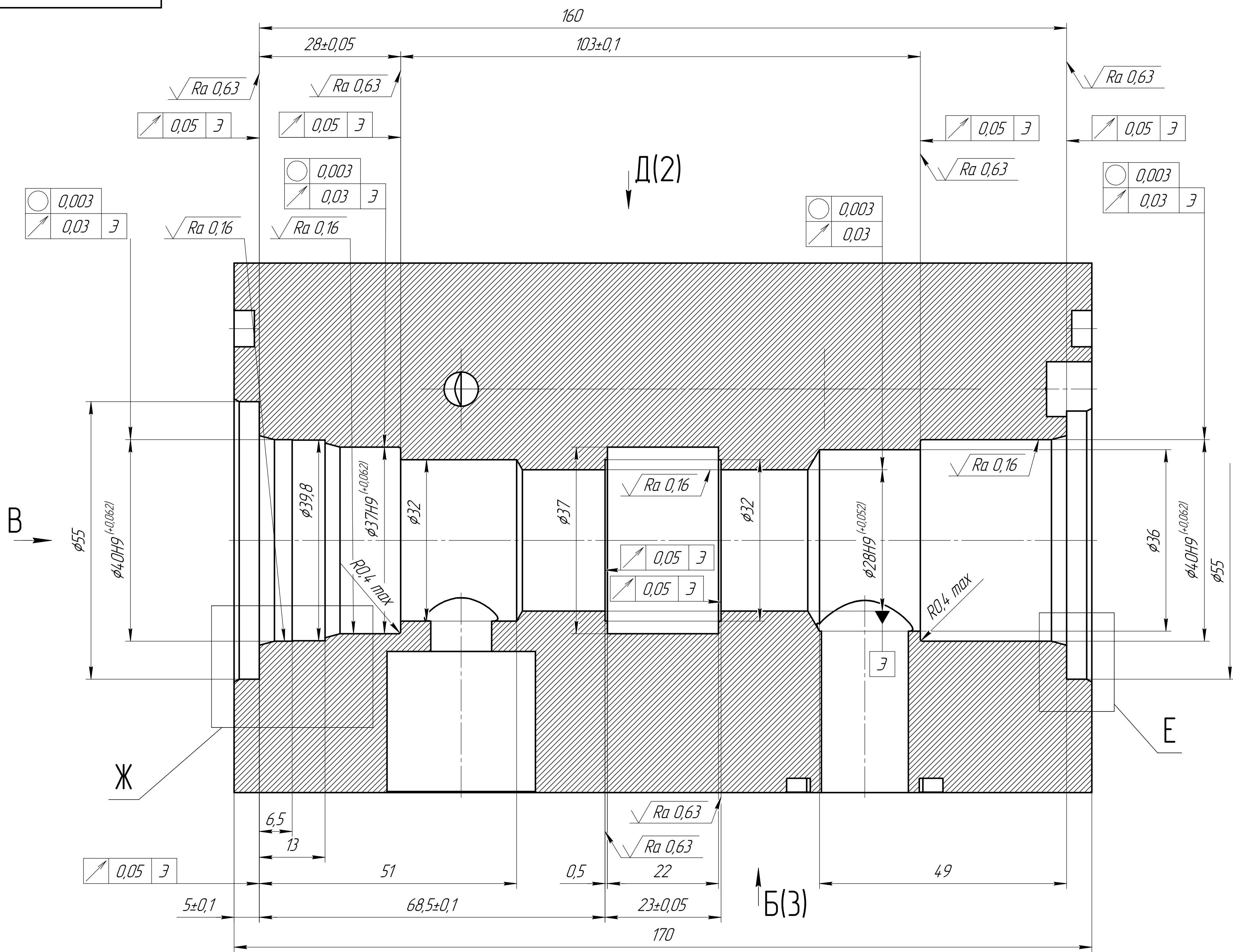
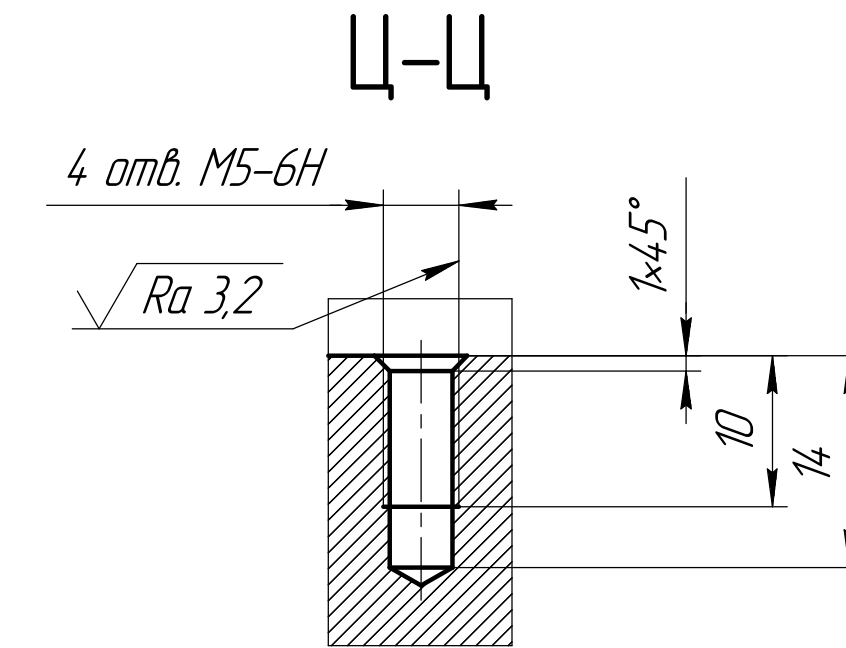
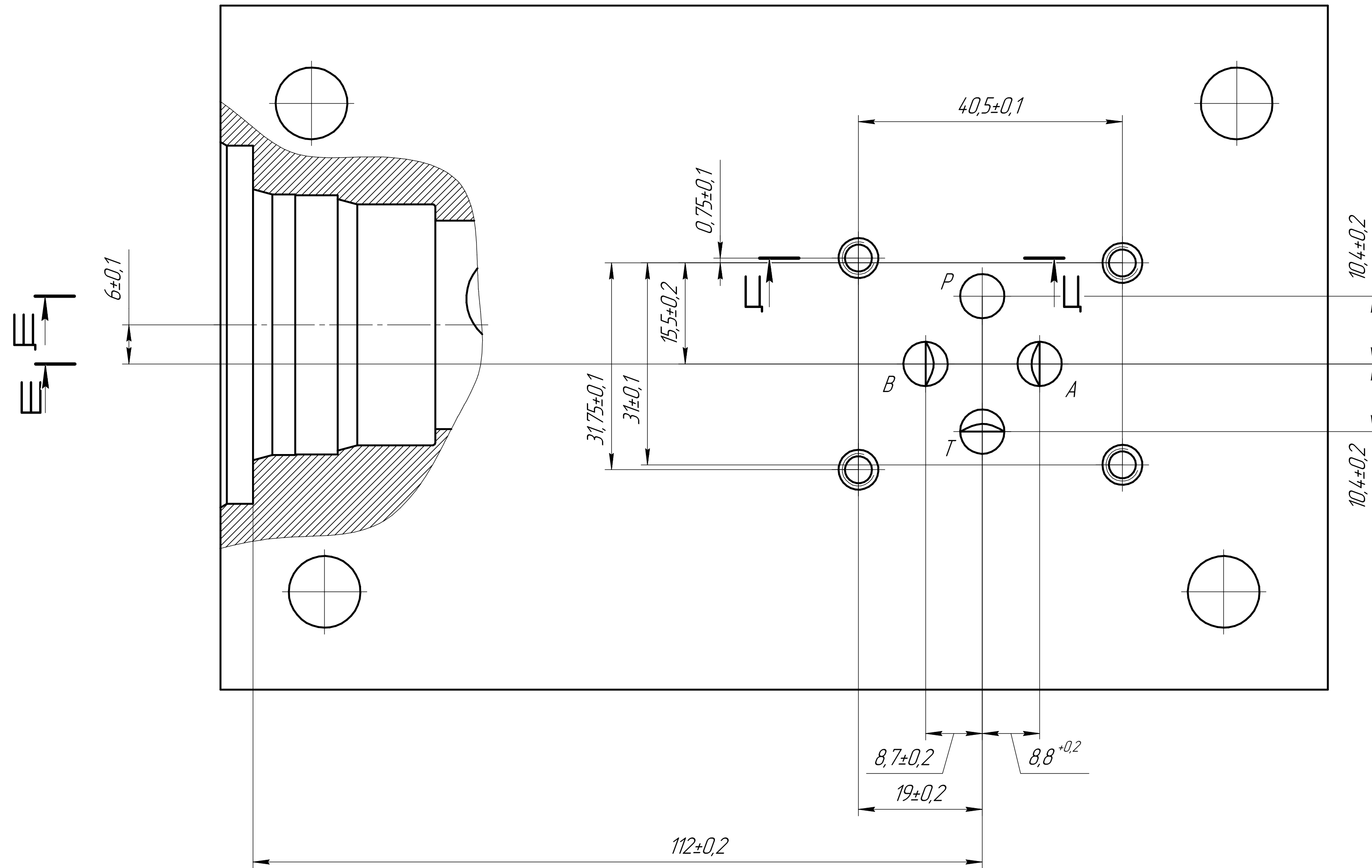




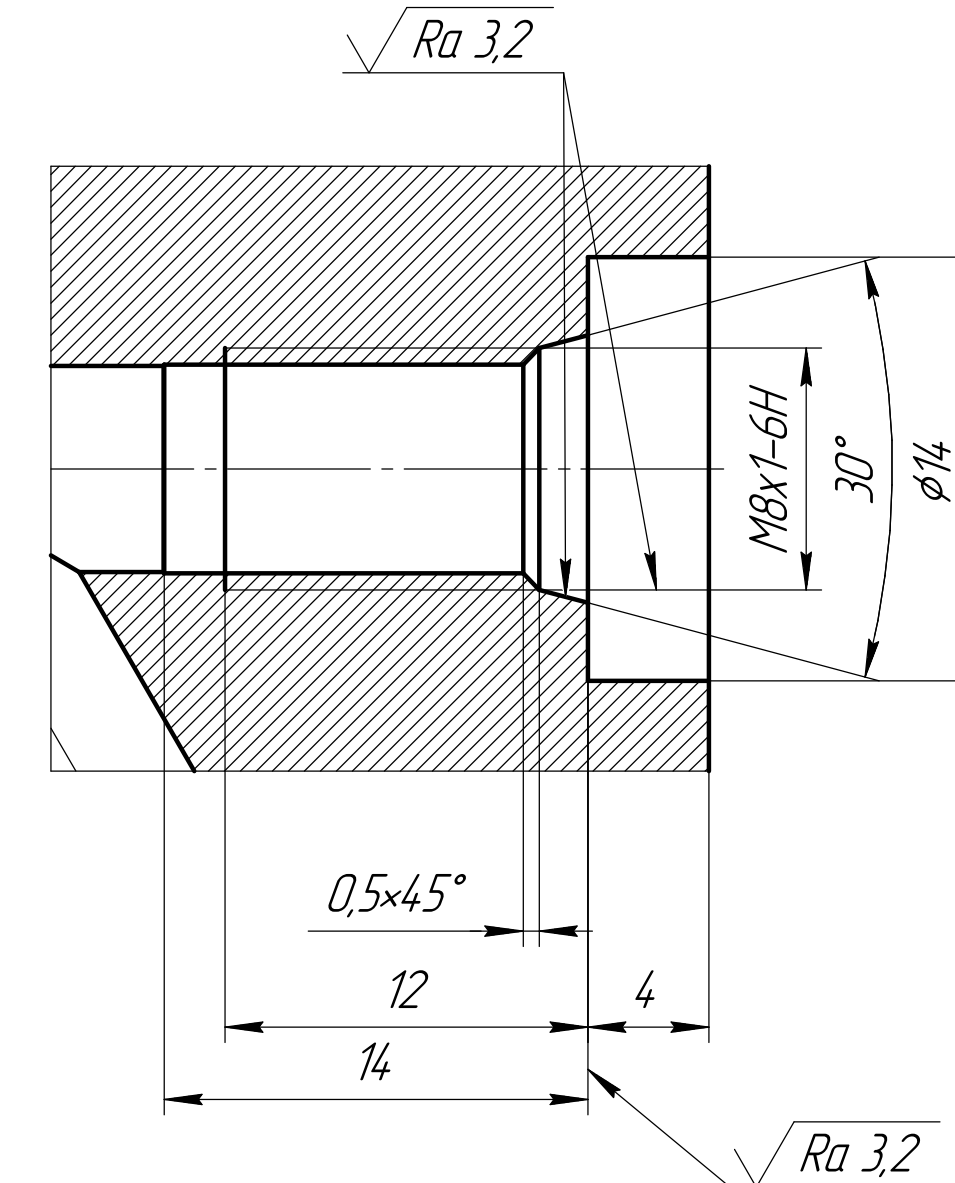
1 210...240 НВ.
2 Обработать холодно при температуре минус 70...80°С в течении трех часов.
3 Н12, h12, ± $\frac{IT12}{2}$.
4 Острые кромки Я не притуплять. Заусенцы не допускаются.

5-FH19CR.003				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				12,21	2-1	
Сталь 40ХН2МА ГОСТ 4543-2016				Лист 1	Листов 4	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дато.		
Разраб.						
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

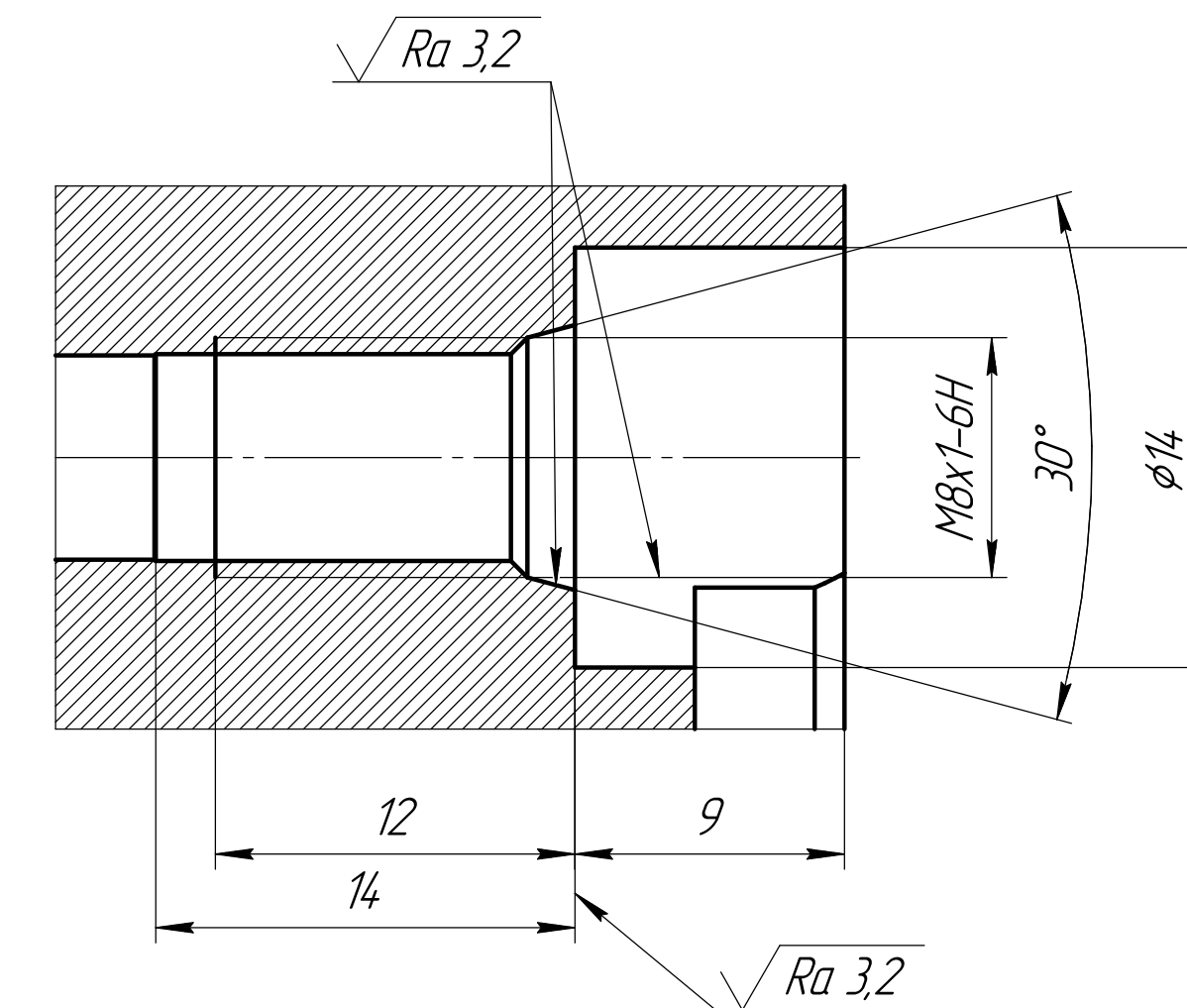
Д(1)



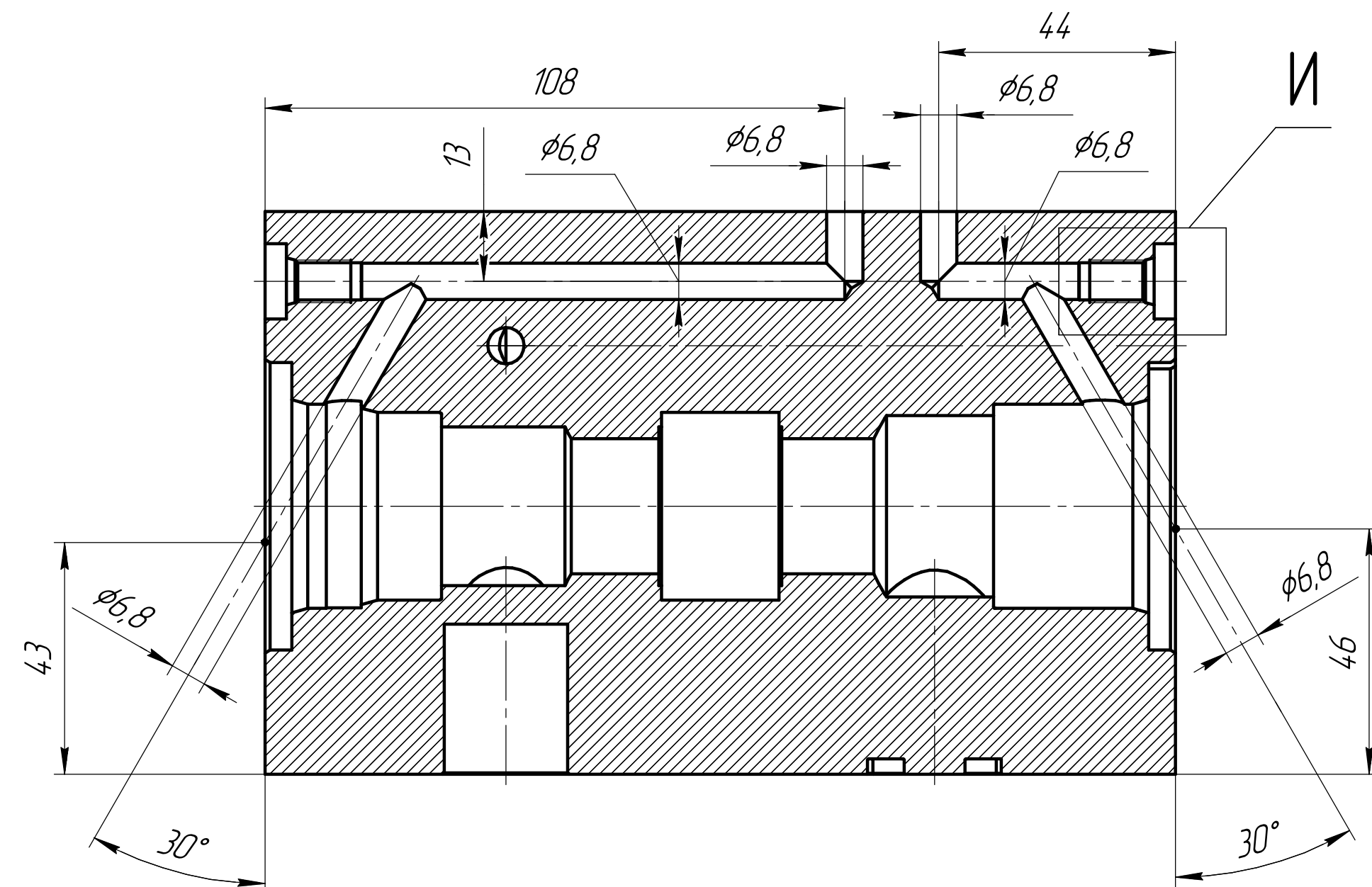
И
2 места



К(4:1)



Ш-Ш(1:1)



Щ-Щ(1:1)

