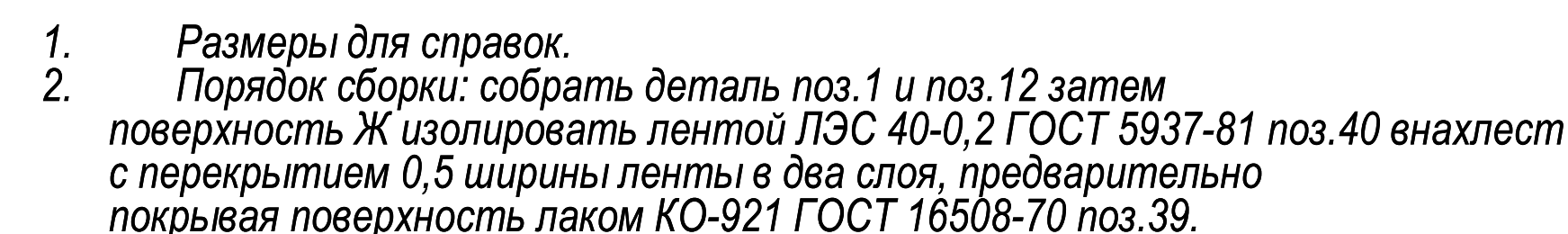
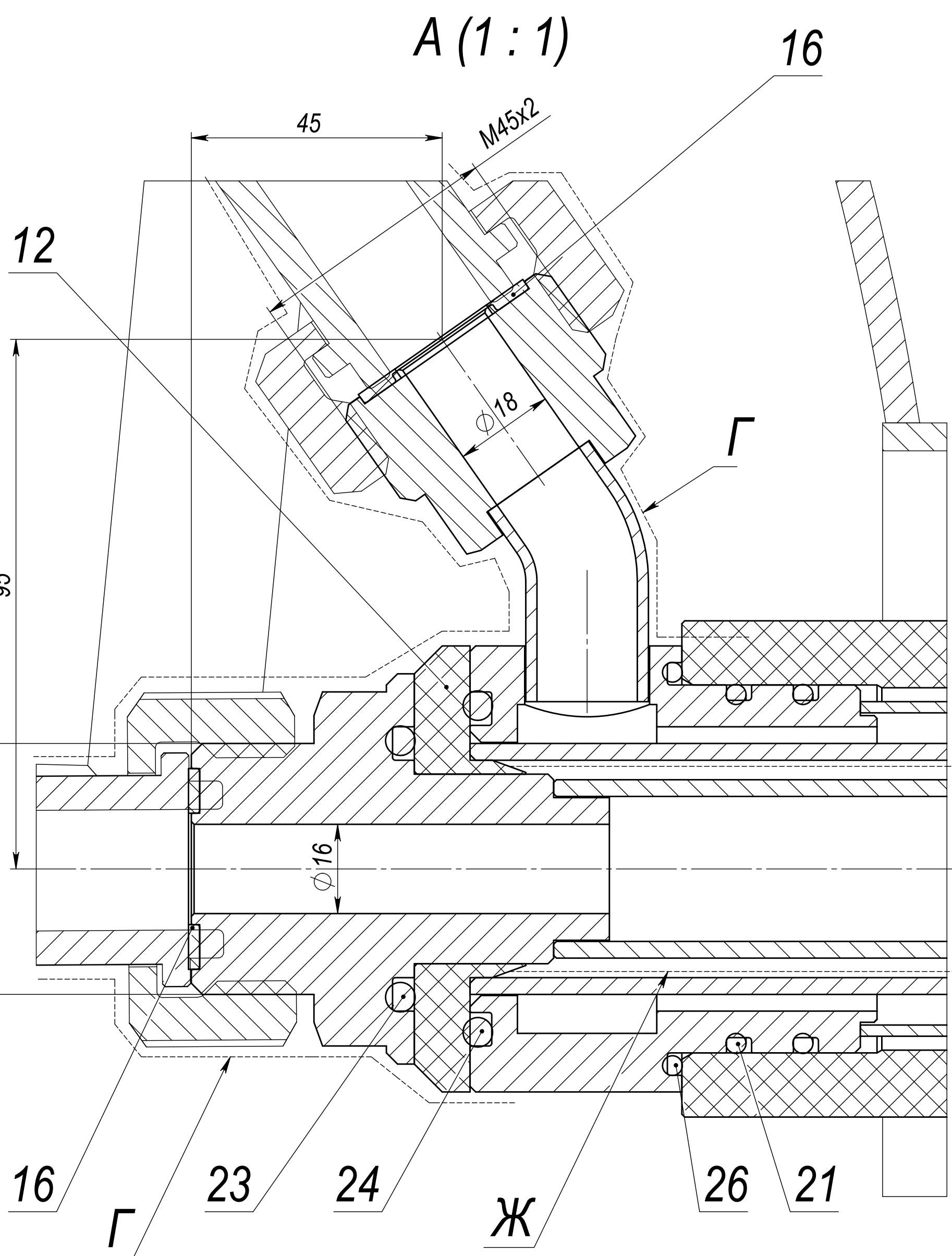


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



3. Все сопрягаемые поверхности с кольцами О-ринг и манжетами при сборке должны быть очищены от загрязнений и обезжирены.

4. После сборки поверхности Г изолировать лентой ЛЭС 40-0,2 ГОСТ 5937-81 поз.40 внахлест с перекрытием 0,5 ширины ленты в два слоя, предварительно покрывшая поверхность лаком КО-921 ГОСТ 16508-70 поз.39.

						Ввод коаксиальный Сборочный чертёж	Лит.		Масса	Масштаб
									17.0	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Шукинаев								
Пров.										
Т. контр.										
Гл. констр.										
Н. контр.										
Утв.										