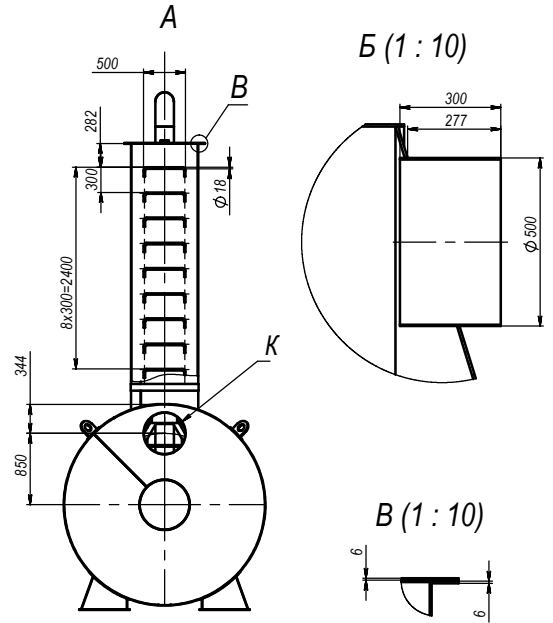
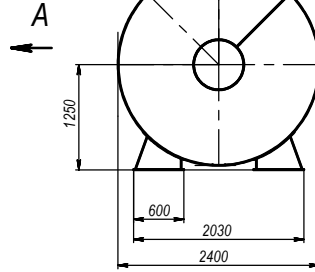
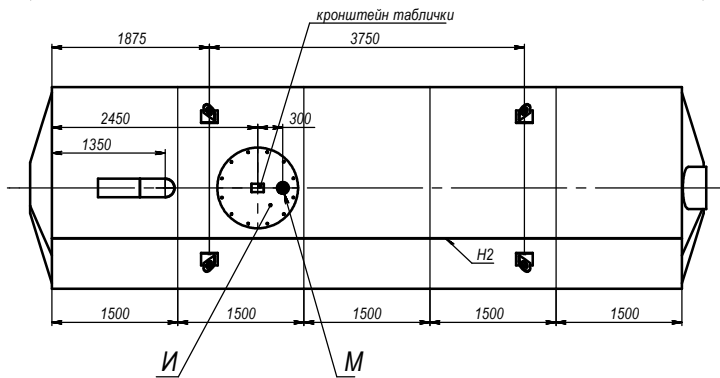
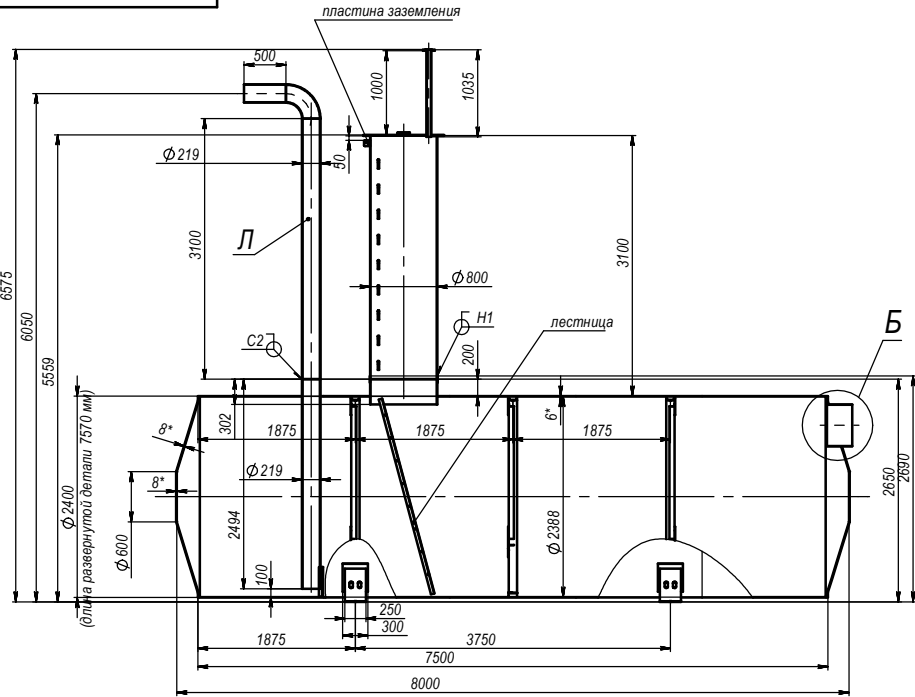




- * - размеры для справок.
- Емкость изготовить из стали 09Г2С толщиной: обечайка 6 мм, днище 8 мм.
- Лестницу, днажи, опоры изготовить из стали Ст3 или Ст20.
- Сварные швы по ГОСТ 14-771-76 в среде CO2 проволокой Св08Г2С.
- Неоговоренные сварные швы согласно аналогичным.
- Неуказанные предельные отклонения: $\frac{17}{2}$.
- Внешнее покрытие резервуара: грунтотка ГФ-021, резина-битумная мастика.
- Внутреннее покрытие резервуара: эмаль ХС-5132.
- Группа сосуда по ГОСТ 34.347-2017: 5.
- Обратную засыпку производится на глубину не более 2500 мм от верхней образующей резервуара грунтом плотностью не более 1500 кг/м³.
- Над емкостью на поверхности земли запрещается временные и постоянные нагрузки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РГСП-35		
Разраб.	Шушова						
Пров.					Сборочный чертеж		
Т. контр.							
Н. контр.					Лист 1 из 1		
Утв.							
Шифр:	Копировал				Формат А2		