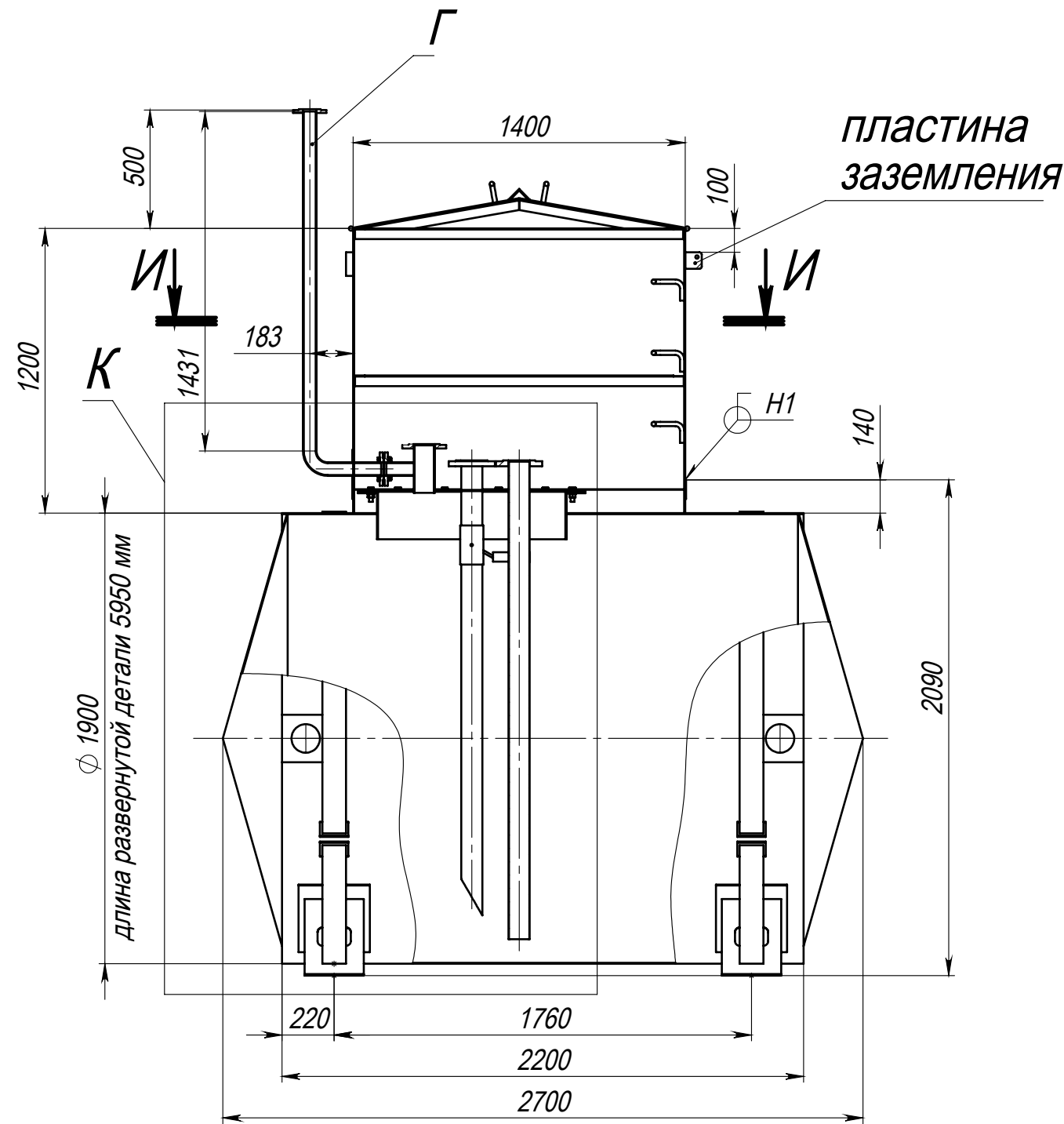
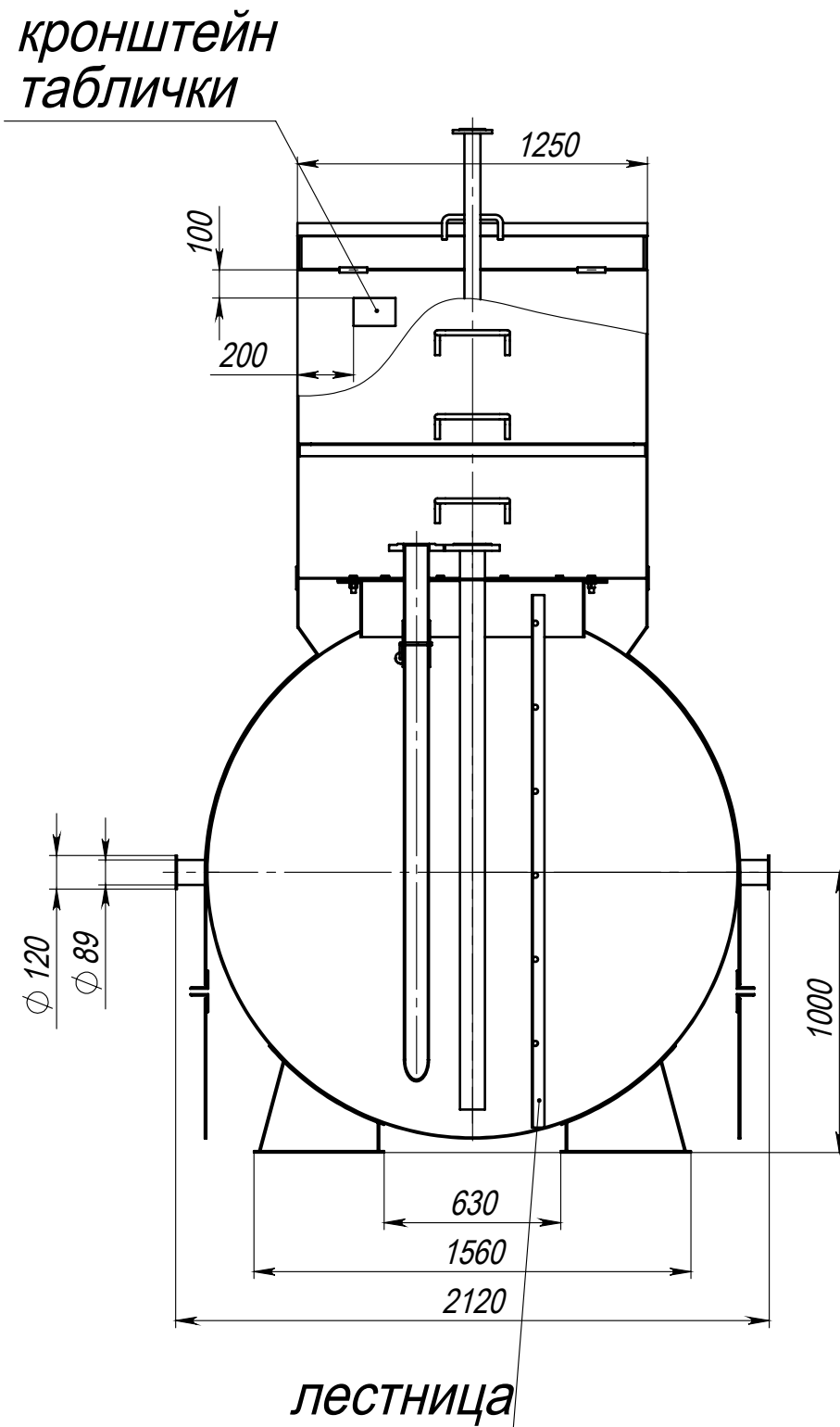
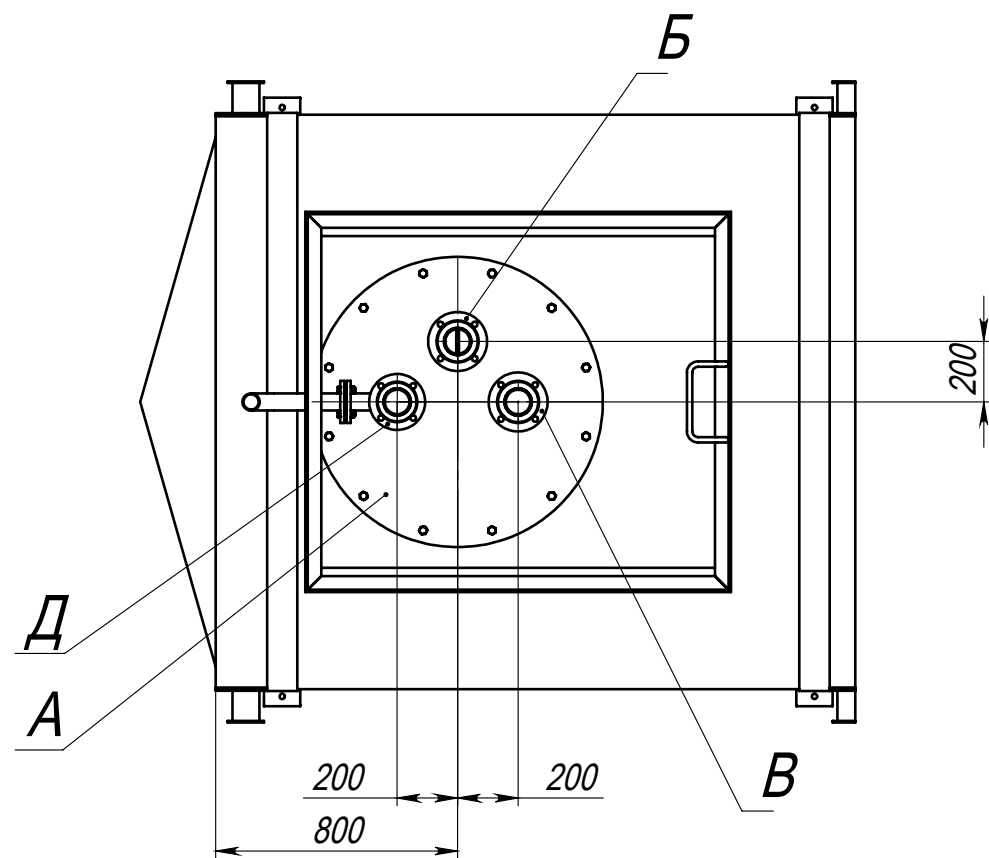


Перв. примен.
Справ. №

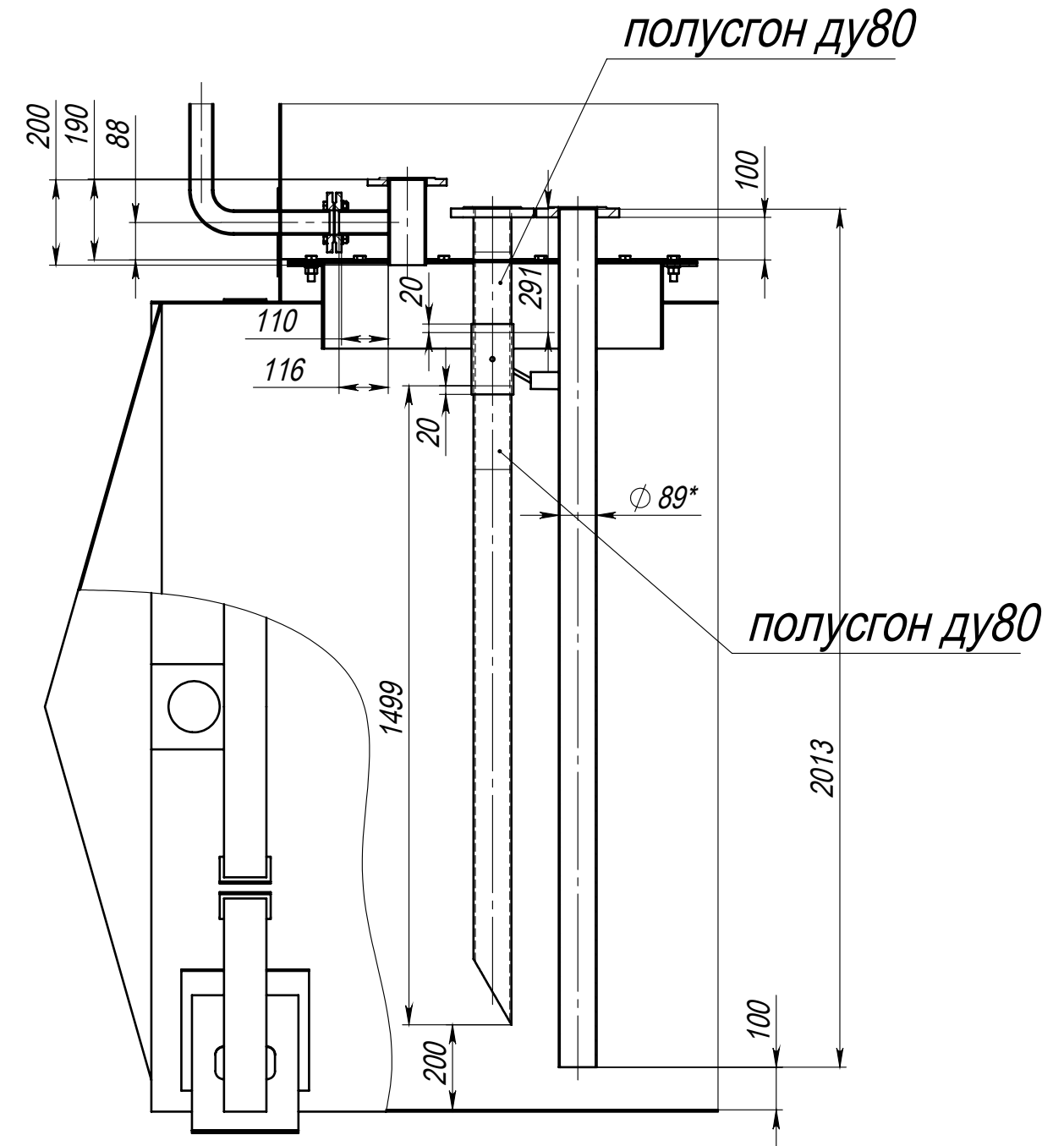
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



И-И



К (1 : 15)



Технические требования

- * - размеры для справок.
- Резервуар изготовить из стали Ст3 толщиной 4 мм.
- Сварные швы по ГОСТ 14.771-76 в среде CO2 проволокой Св08Г2С.
- Неогороженные сварные швы согласно аналогичным.
- Неуказанные предельные отклонения: $\frac{IT16}{2}$.
- Внешнее покрытие резервуара: грунт ГФ-021, мастика резина-битумная МБР.
- Внутреннее покрытие резервуара: отсутствует.
- Группа сосуда по ГОСТ 34.34.7-2017: 5.
- Над емкостью на поверхности земли помимо собственного веса грунта запрещаются иные постоянные или подвижные нагрузки.
- Обратную засыпку производится на глубину не менее 1000 мм от верхней образующей резервуара грунтом плотностью не более 1500 кг/м³.

Таблица штуцеров						
Обозначение	Наименование	Кол.	Условный проход Ду, мм	Условное давление Ру, МПа	Исполнение и тип фланца	Ответная деталь
А	Люк-лаз	1	800		Фланец t=6 мм	Крышка t=5 мм
Б	Патрубок входа	1	80	1,6	80-16-01-1-В Ст20	КОП-80
В	Патрубок выхода	1	80	1,6	80-16-01-1-В Ст20	
Г	Патрубок дыхательный	1	50	0,6	50-6-01-1-В Ст20	СМДК-50
Д	Линия замерная	1	80	0,6	80-6-01-1-В Ст20	Л30-80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РГСп-6			
Разраб.	Шукшаев							
Пров.					Сборочный чертеж			
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А2			