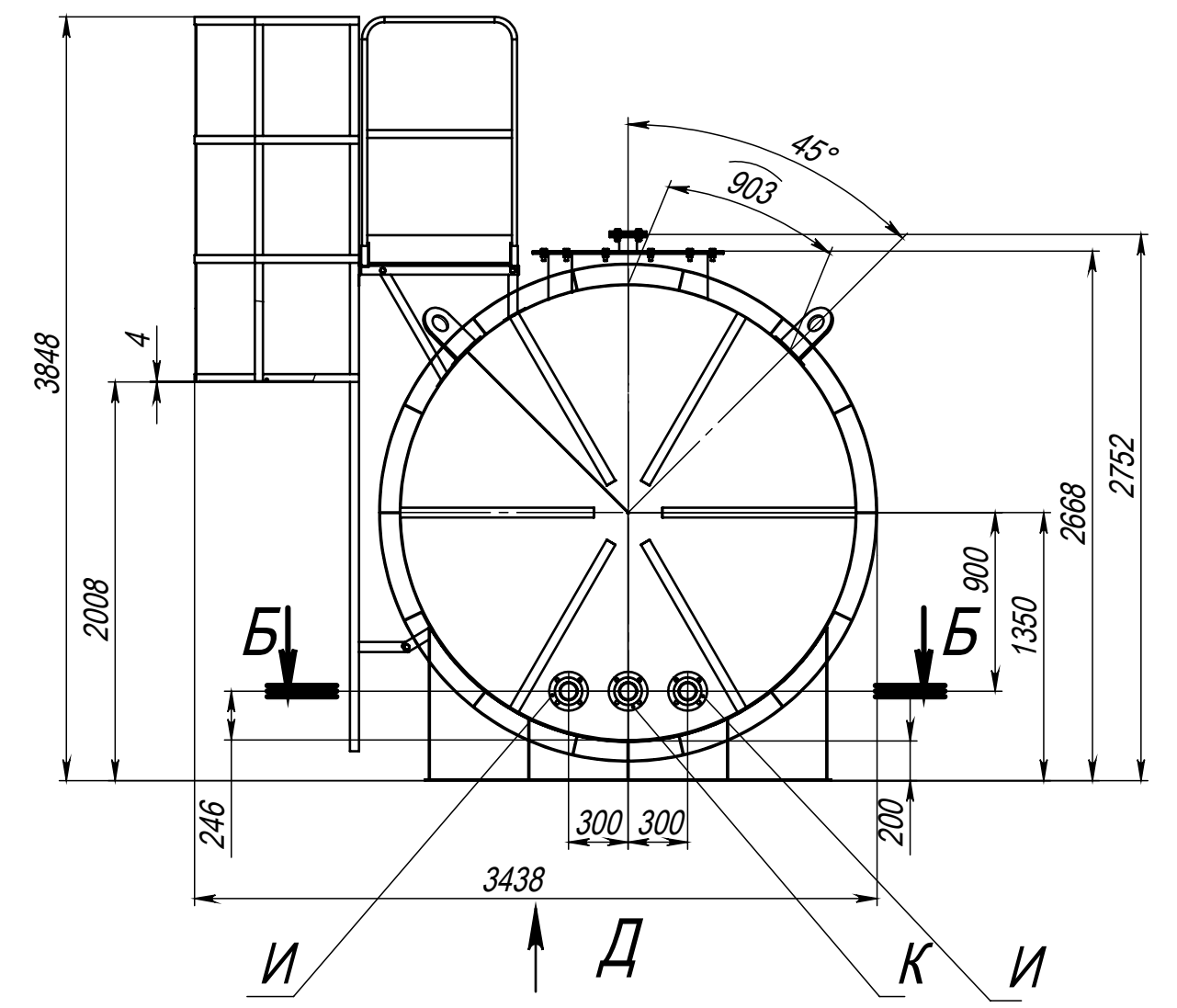
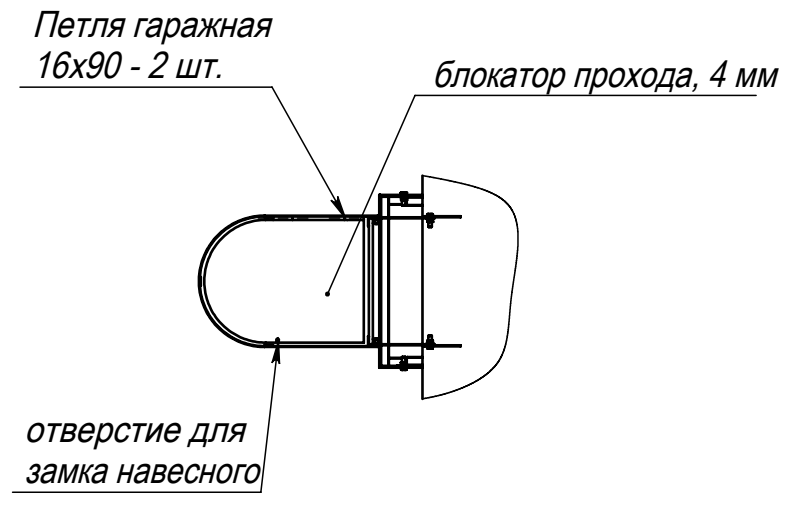
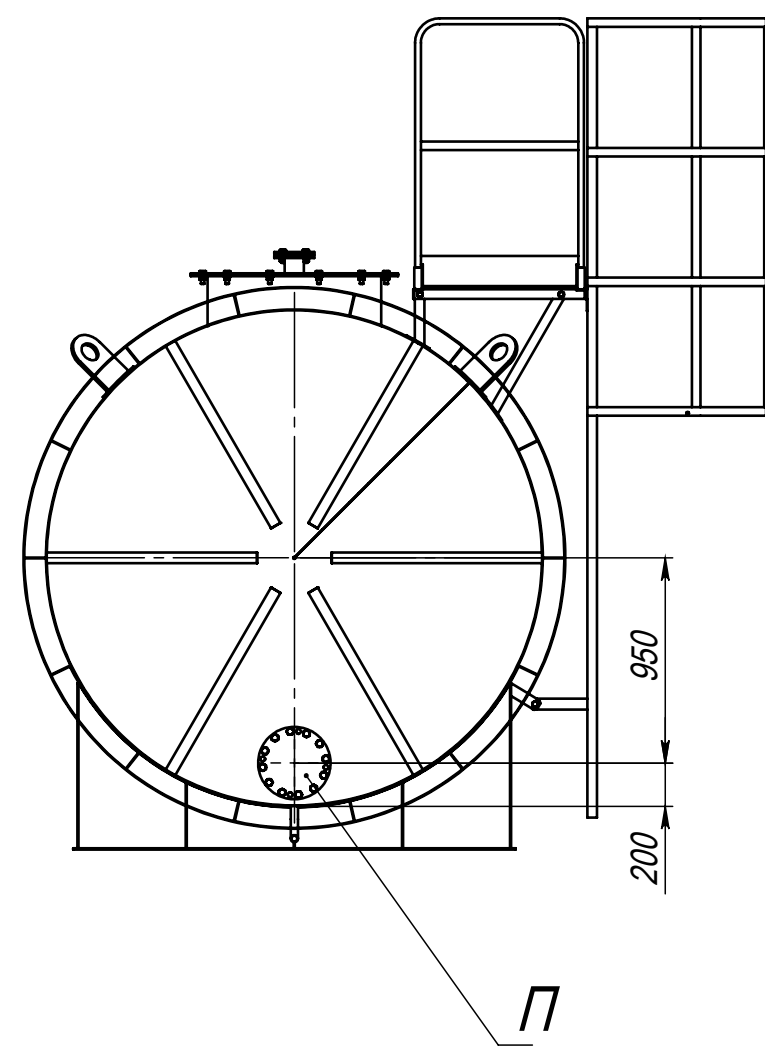
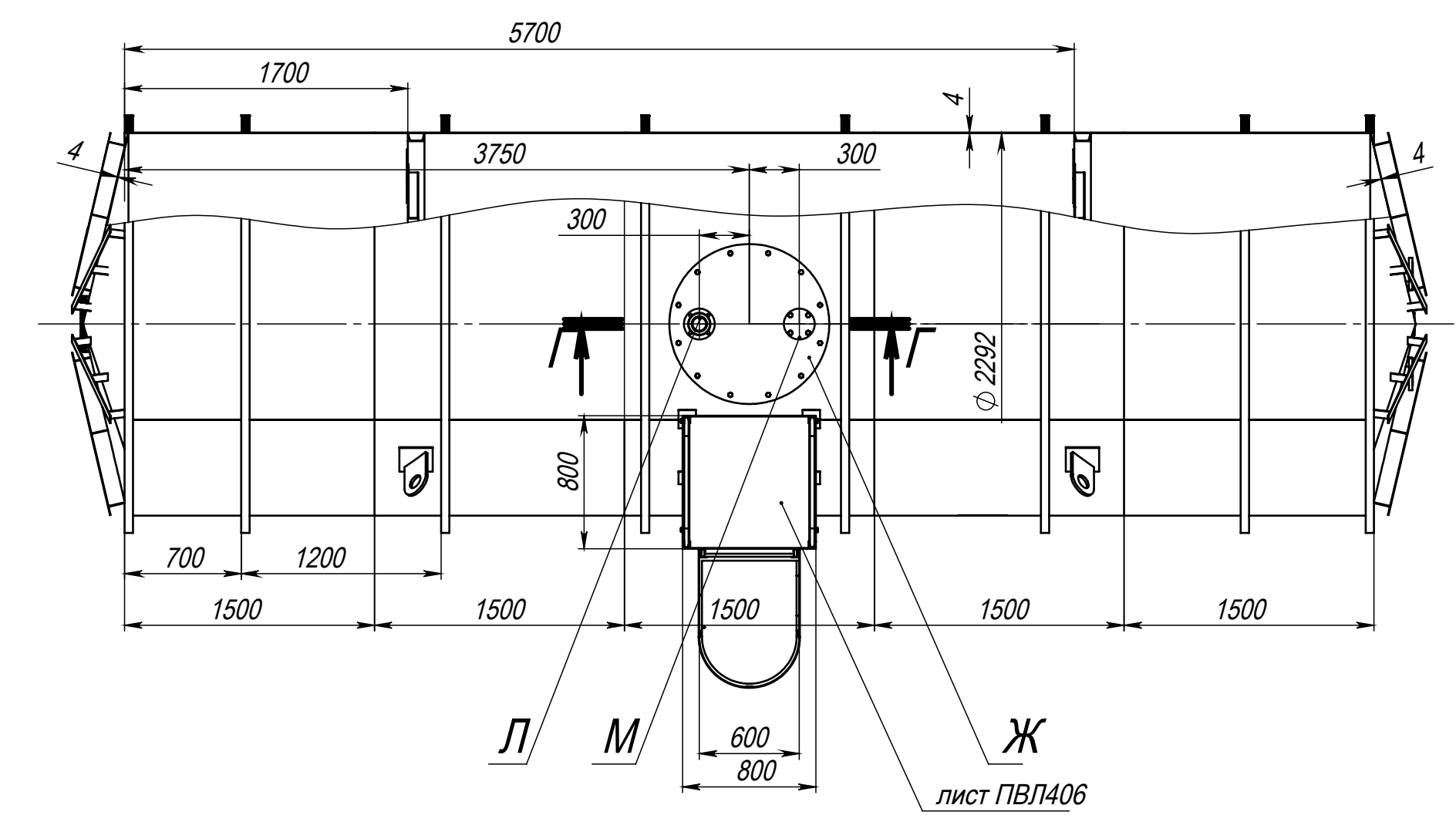
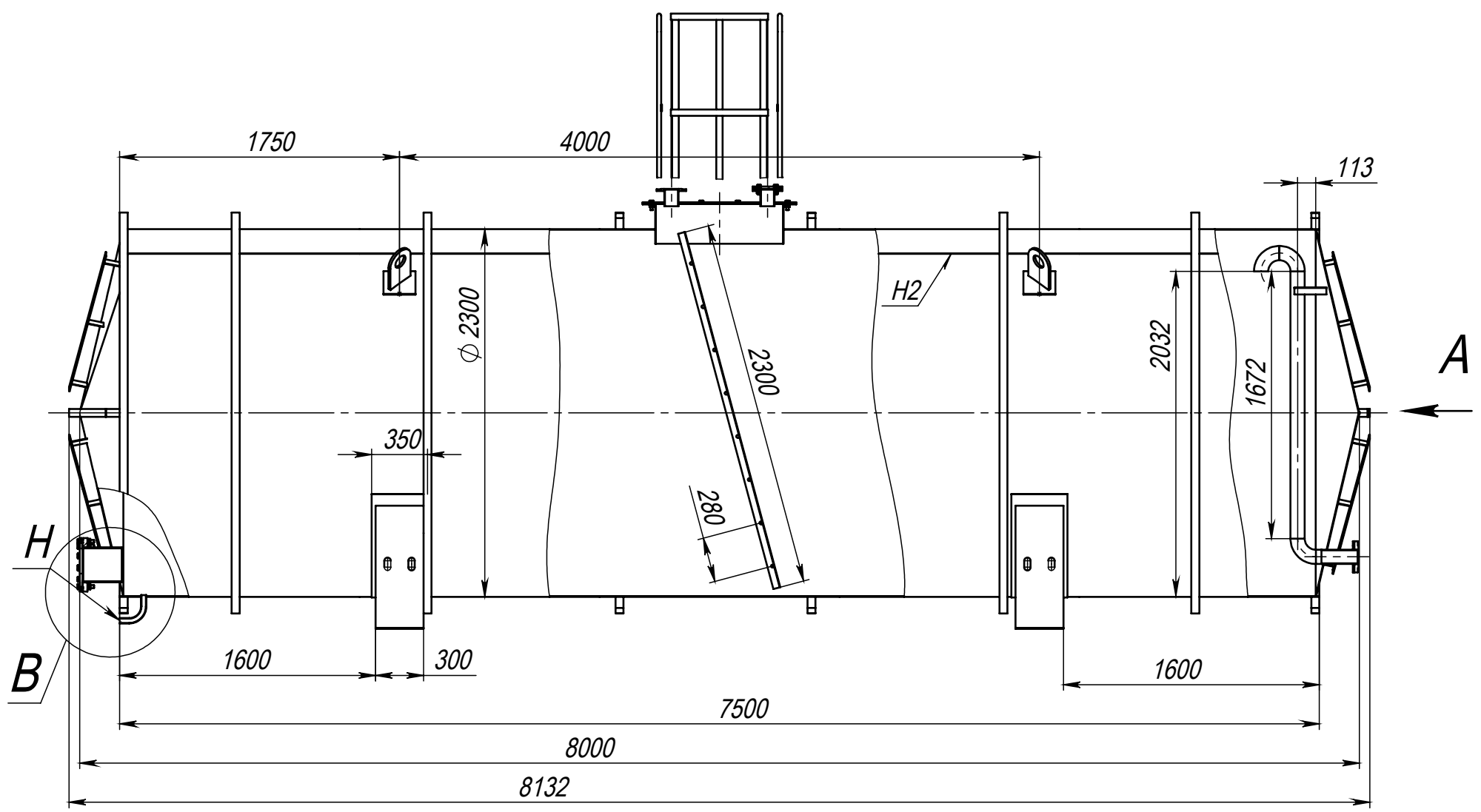


Теплоизоляция и обшивка теплоизоляции не показаны.



- * - размеры для справок.
- Резервуар изготовить из стали 09Г2С толщиной 4 мм.
- Крепление теплоизоляции, лестницу площадку, бандаж и опоры-ложементы изготовить из стали Ст3 или Ст20.
- Сварные швы по ГОСТ 14771-76 в среде CO2 проволокой Св08Г2С.
- Неоговоренные сварные швы согласно аналогичным.
- Неуказанные предельные отклонения: $\frac{IT16}{2}$.
- Наружное покрытие резервуара под теплоизоляцией: грунтровка ГФ-021.
- Наружное покрытие резервуара открытых частей: грунтровка ГФ-021, Эмаль ПФ-115 (цвет синий).
- Внутреннее покрытие резервуара: Эмаль КО-42.
- Теплоизоляция: негорючая минплита толщиной 100 мм.
- Обшивка теплоизоляции: сталь оцинкованная 0,7 мм.
- Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017: 5.

Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Условный проход Ду, мм	Условное давление Ру, МПа	Исполнение и тип фланца	Примечание
Ж	Люк-лаз	1	800	-	Фланец t=5	
И	Вход продукта	2	80	1,6	Фланец 80-16-01-1-В Ст3	
К	Выход продукта	1	80	1,6	Фланец 80-16-01-1-В Ст3	
Л	Для установки дыхательного клапана	1	80	0,6	Фланец 80-6-01-1-В Ст3	СМДК-100-80
М	Для замеров	1	80	0,6	Фланец 80-6-01-1-В Ст3	Заглушка DN80 PN0,6
Н	Дренажная линия	1	25	-	Резьба наружная G1"	Заглушка резьба внутр G1"
П	Промывка	1	200	1,6	Фланец 200-16-01-1-В Ст3	Заглушка DN200 PN1,6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар			
Разраб.	Шукшаев							
Пров.	Бабаш				Сборочный чертеж			
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А2			