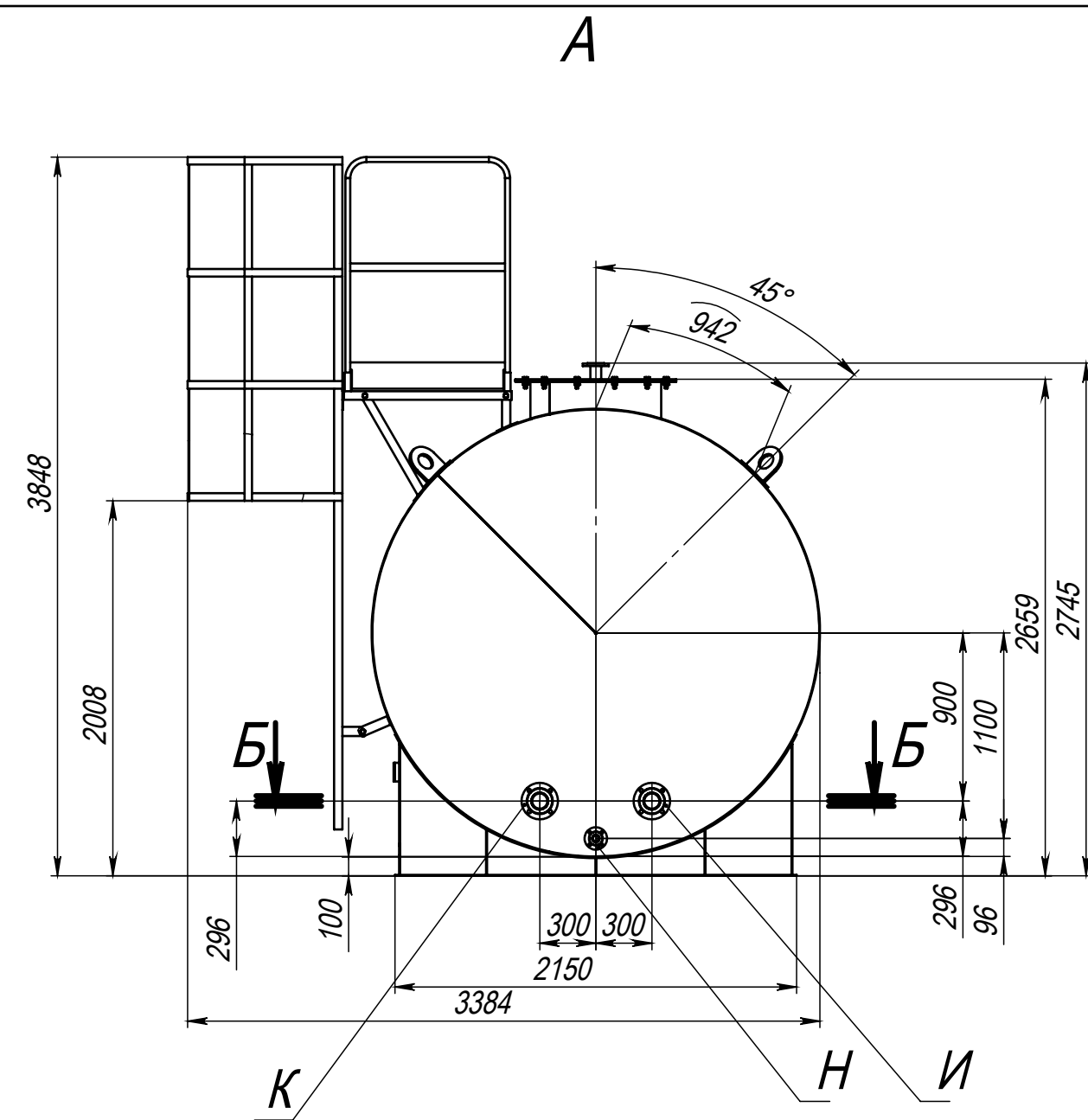
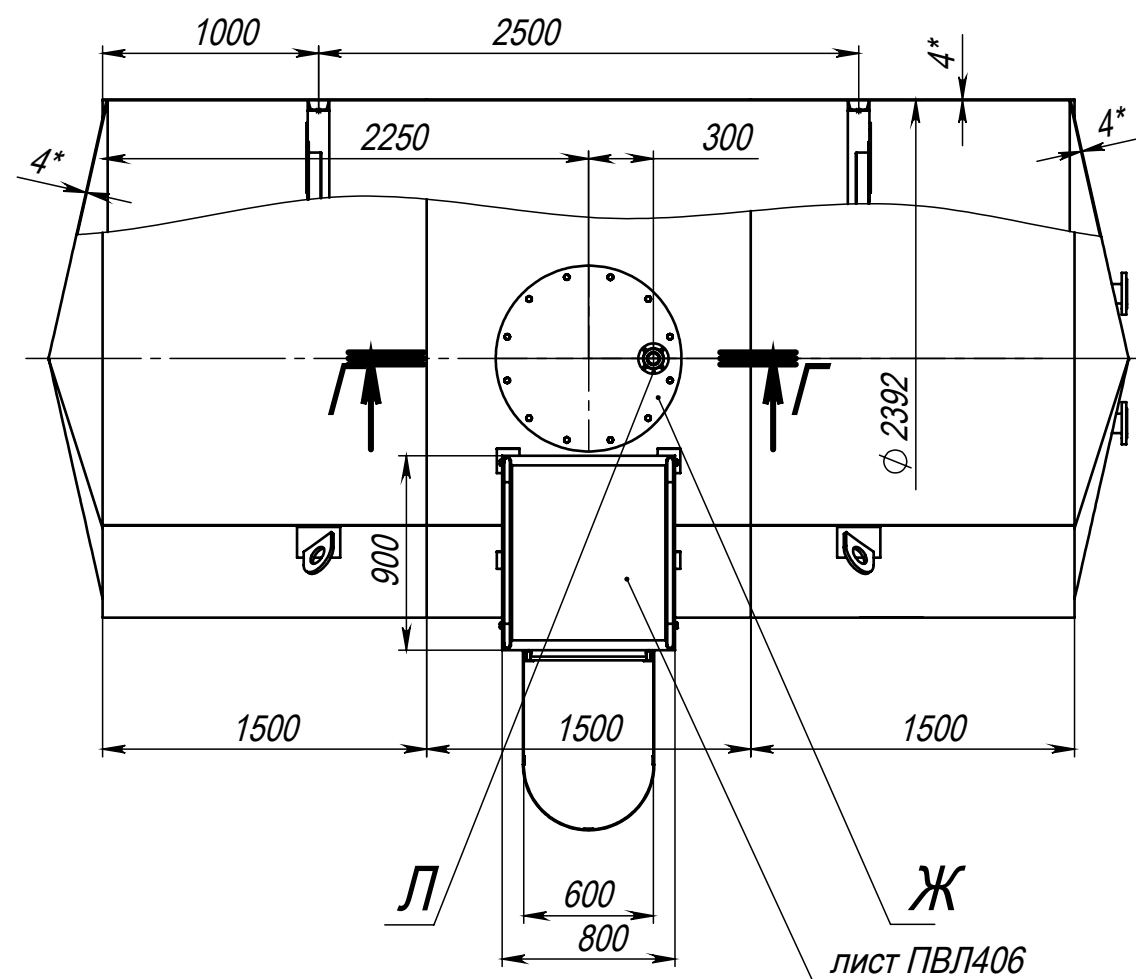
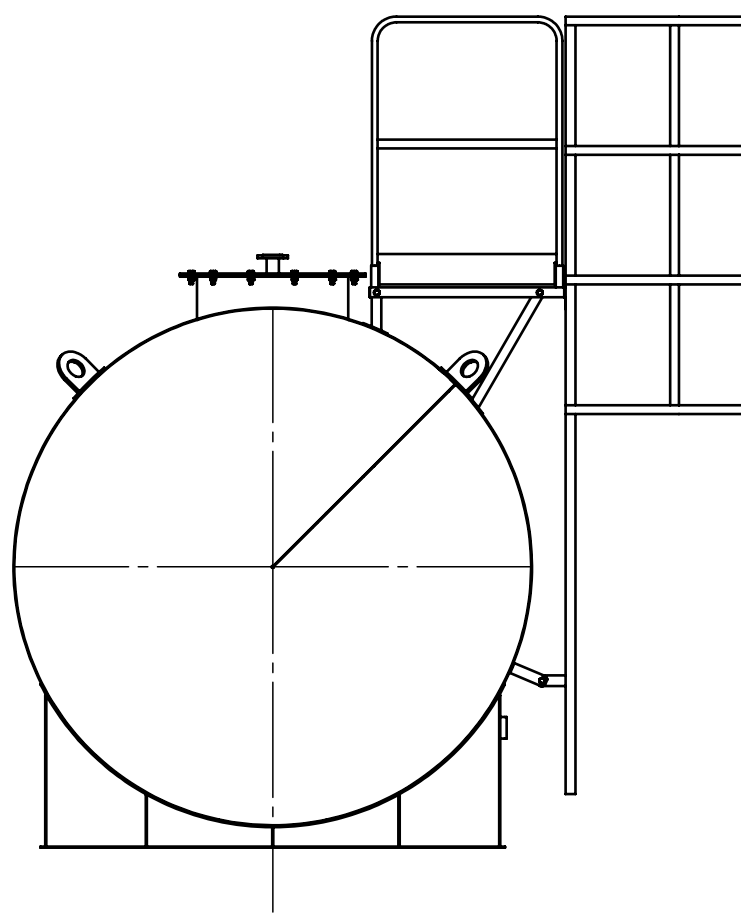
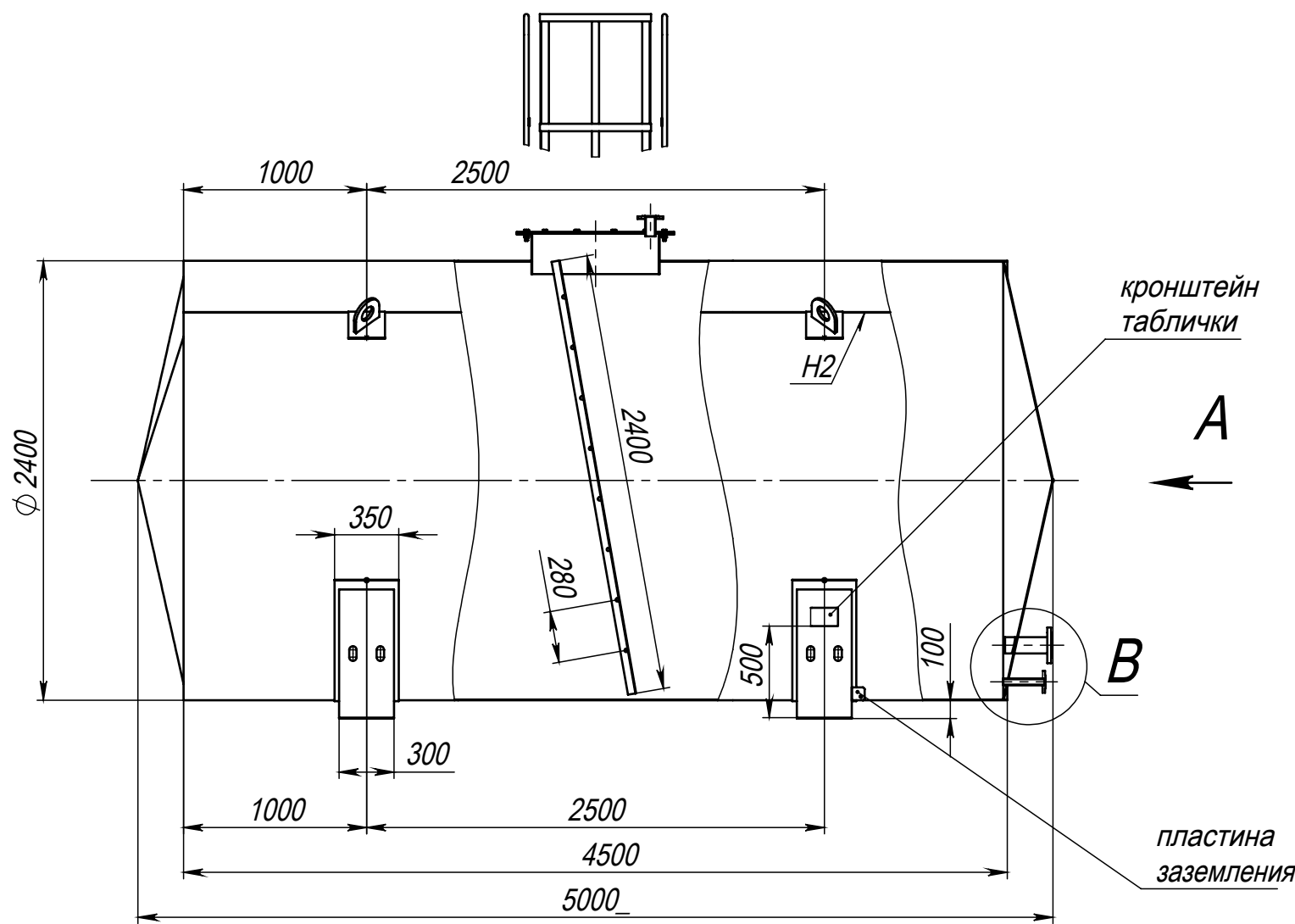


Перв. примен.					
Справ. №					
Подп. и дата					
Изм. № докл.					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



- * – размеры для справок.
- Резервуар изготовить из стали 09Г2С толщиной 4 мм.
- Лестницу, площадку, брандажи и опоры-ложементы изготовить из стали Ст3 или Ст20.
- Сварные швы по ГОСТ 14771-76 в среде СО2 проволокой Св08Г2С.
- Неоговоренные сварные швы согласно аналогичным.
- Неуказанные предельные отклонения $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Наружное покрытие резервуара: грунт-эмаль Технопласт, серая (цвет синий).
- Внутреннее покрытие резервуара: отсутствует.
- Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017: 5.

Таблица штуцеров						
Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Условный проход Ду, мм	Условное давление Ру, МПа	Исполнение и тип фланца	Примечание
Ж	Люк-лаз	1	700	-	Фланец t=6	Крышка t=6
И	Вход продукта	1	80	1,6	Фланец 80-16-01-1-В Ст3	Кран КШЦ 80
К	Выход продукта	1	80	1,6	Фланец 80-16-01-1-В Ст3	Кран КШЦ 80
Л	Для установки дыхательного клапана	1	50	0,6	Фланец 50-6-01-1-В Ст3	СМДК-50-50
Н	Дренажная линия	1	32	0,6	Фланец 32-6-01-1-В Ст3	Кран КШЦ 32

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РГСН-20			
Разраб.	Шукшаев							
Пров.					Сборочный чертеж			
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А2			