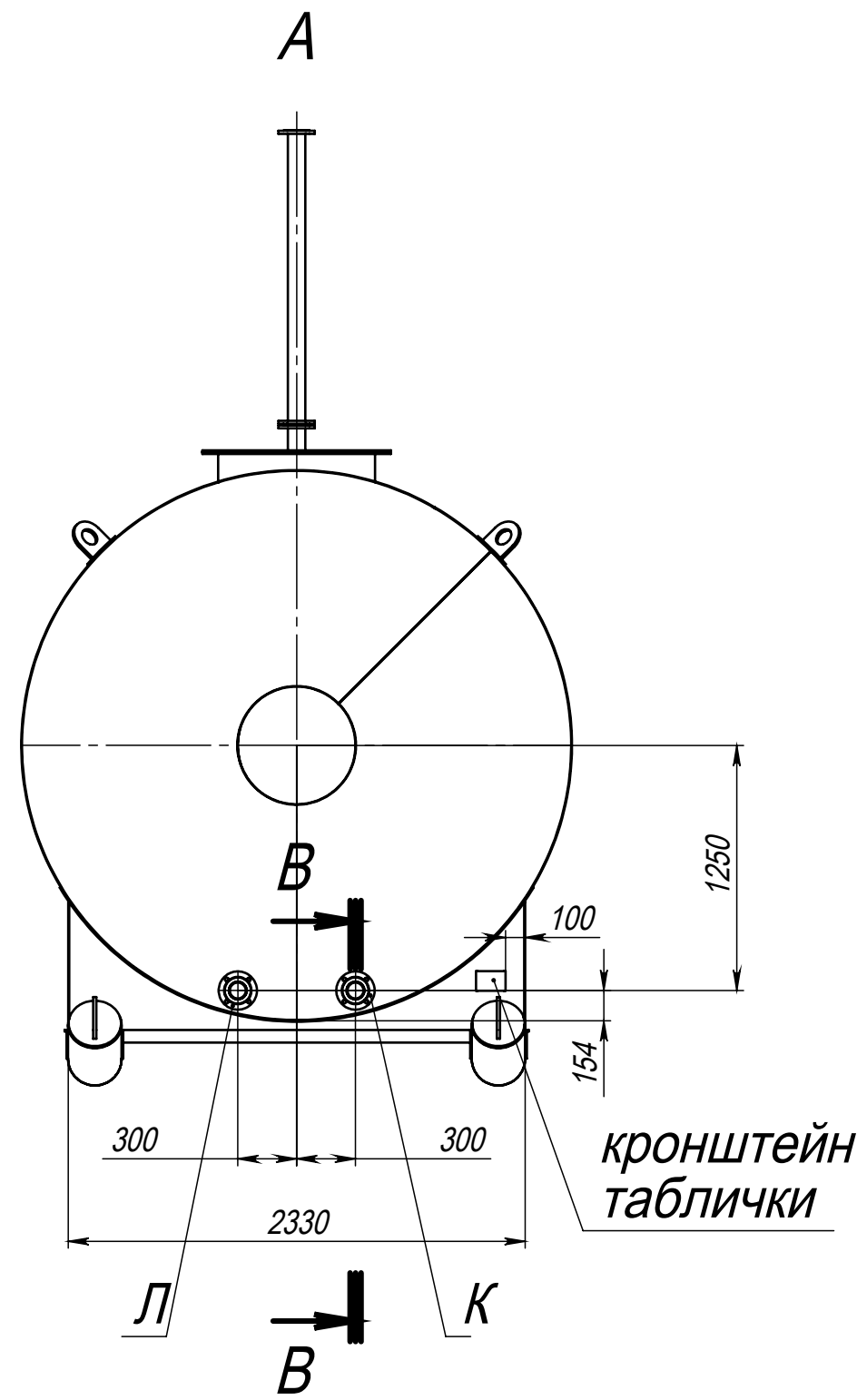
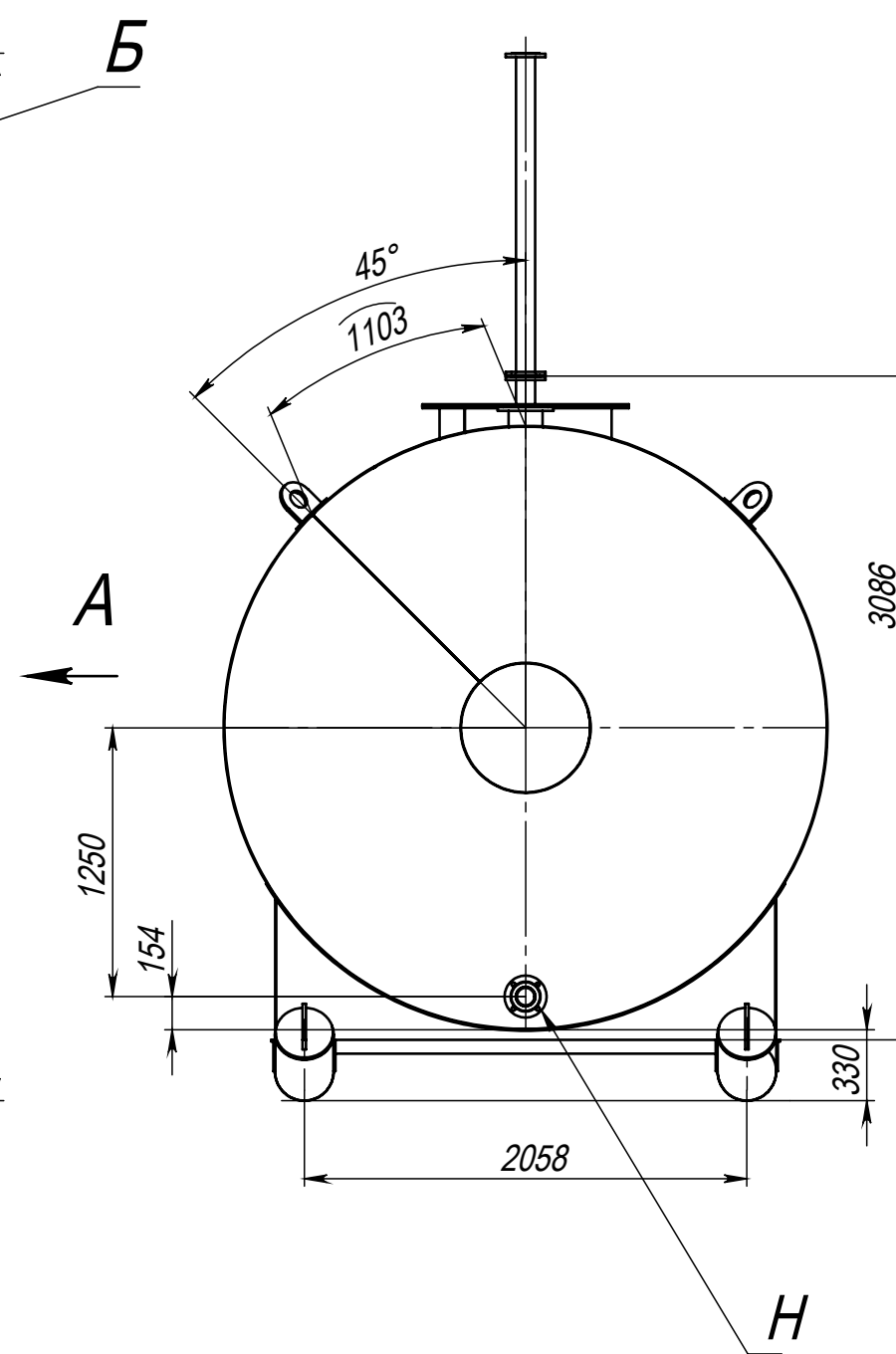
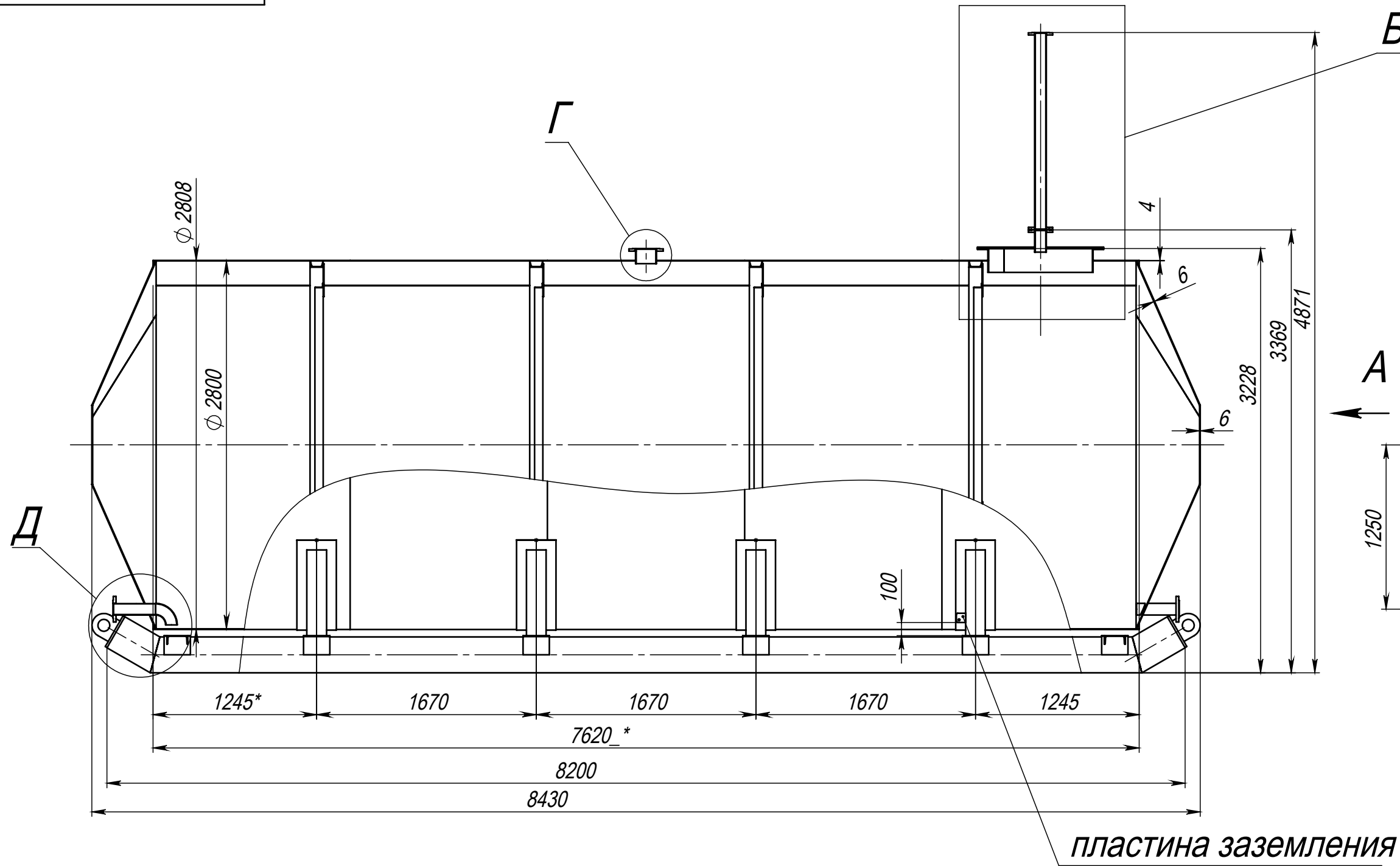
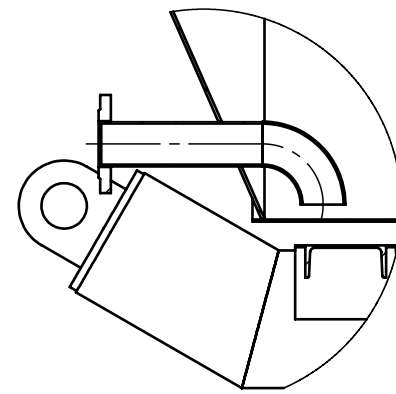


|               |  |  |  |  |  |
|---------------|--|--|--|--|--|
| Перв. примен. |  |  |  |  |  |
| Справ. №      |  |  |  |  |  |
| Подп. и дата  |  |  |  |  |  |
| Изм. № дубл.  |  |  |  |  |  |
| Взам. инв. №  |  |  |  |  |  |
| Подп. и дата  |  |  |  |  |  |
| Инв. № подл.  |  |  |  |  |  |



Д (1 : 15)



- \* – размеры для справок.
- Резервуар изготовить из стали 09Г2С толщиной: обечайка 4 мм, доньшко 6 мм.
- Бандажи и основание санное, патрубки: изготовить из стали Ст3 или Ст20.
- Сварные швы по ГОСТ 14771-76 в среде CO2 проволокой СВ08Г2С.
- Неоговаренные сварные швы согласно аналогичным.
- Произвести визуальный и измерительный контроль 100% сварных соединений.
- Произвести контроль качества сварных соединений на прочность и герметичность пневматическим давлением 0,07 МПа по ГОСТ 17032-2010. Время выдержки 30 мин.
- Сварные швы приварки фланцев и штуцеров проконтролировать цветной дефектоскопией согласно ГОСТ 18442-80.
- Произвести контроль качества сварных швов ультразвуковым контролем 10 % (УЗК) в местах пересечения сварных швов и в местах скрытых опорными элементами.
- Неуказанные предельные отклонения  $\pm \frac{IT_{16}}{2}$ .
- Наружное покрытие резервуара: грунтровка ГФ-021, краска БТ-177.
- На дортах резервуара с двух сторон надпись "ОГНЕОПАСНО" (горизонтальная, цвет красный, высота букв 200 мм).
- Покрытие санного основания: краска "Ямал", цвет черный.
- Внутреннее покрытие резервуара: отсутствует.
- Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017: 5.

Таблица штуцеров

| Обозначение | Наименование            | Кол-во, шт. | Условный проход Ду, мм | Условное давление Ру, МПа | Исполнение и тип фланца  | Примечание        |
|-------------|-------------------------|-------------|------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------|
| Ж           | Люк-лаз                 | 1           | 800                    | -                         | Фланец t=8               | Крышка t=8        |
| И           | Патрубок вентиляционный | 1           | 80                     | 0,6                       | Фланец 80-6-01-1-В Ст20  | СМДК-100-80       |
| К           | Линия наполнения        | 1           | 80                     | 1,6                       | Фланец 80-16-01-1-В Ст20 | КШЦФ-80           |
| Л           | Линия выдачи            | 1           | 80                     | 1,6                       | Фланец 80-16-01-1-В Ст20 | КШЦФ-80<br>ЗКО-80 |
| М           | Патрубок замера         | 1           | 150                    | 0,6                       | Фланец 150-6-01-1-В Ст20 | ЛЗ-150            |
| Н           | Линия сливная           | 1           | 80                     | 1,6                       | Фланец 80-16-01-1-В Ст20 | КШЦФ-80           |

|           |         |          |       |      |                  |  |  |  |
|-----------|---------|----------|-------|------|------------------|--|--|--|
| Изм.      | Лист    | № докум. | Подп. | Дата | РГС-50           |  |  |  |
| Разраб.   | Шукшаев |          |       |      |                  |  |  |  |
| Пров.     |         |          |       |      | Сборочный чертеж |  |  |  |
| Т. контр. |         |          |       |      |                  |  |  |  |
| Н. контр. |         |          |       |      |                  |  |  |  |
| Утв.      |         |          |       |      |                  |  |  |  |
| Шифр:     |         |          |       |      | Копировал        |  |  |  |
|           |         |          |       |      | Формат А2        |  |  |  |