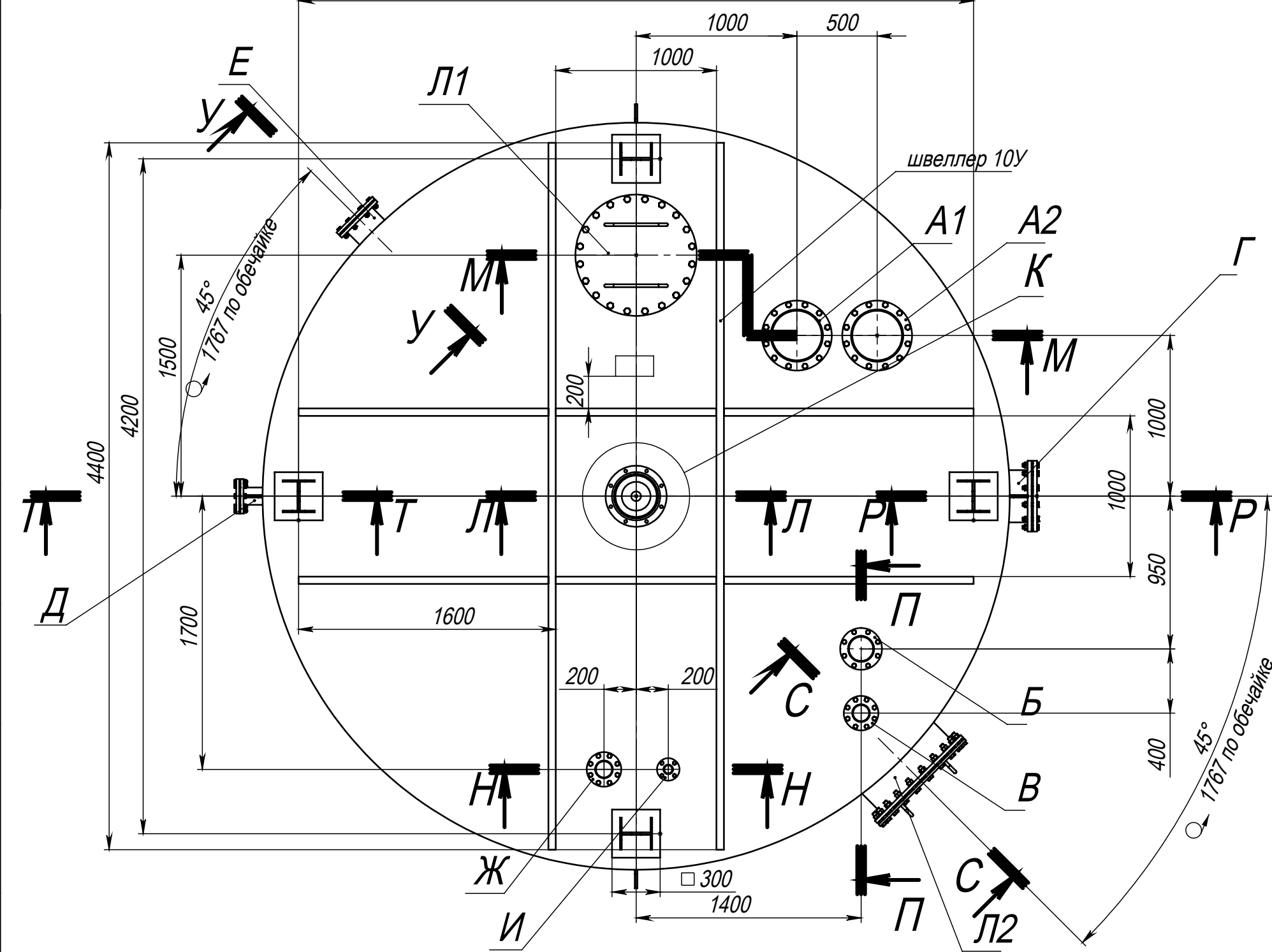
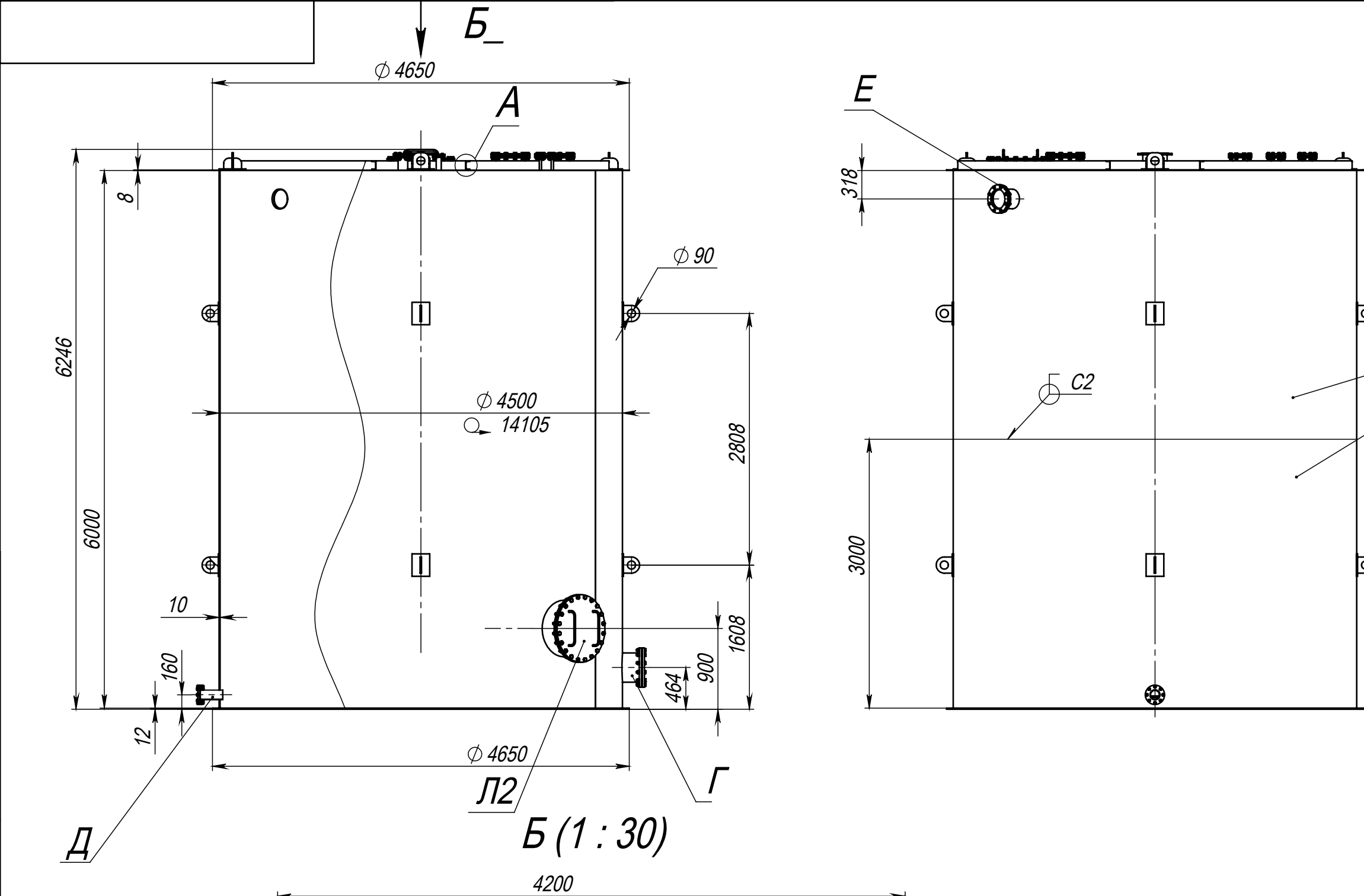
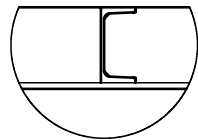
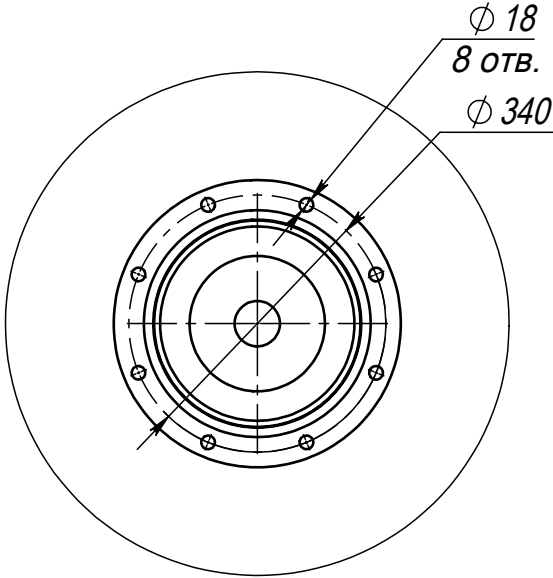




A (1 : 10)



K (1 : 10)



резервуар часть №2
резервуар часть №1

Л-Л (1 : 10)

выполнить отверстие в крышке!

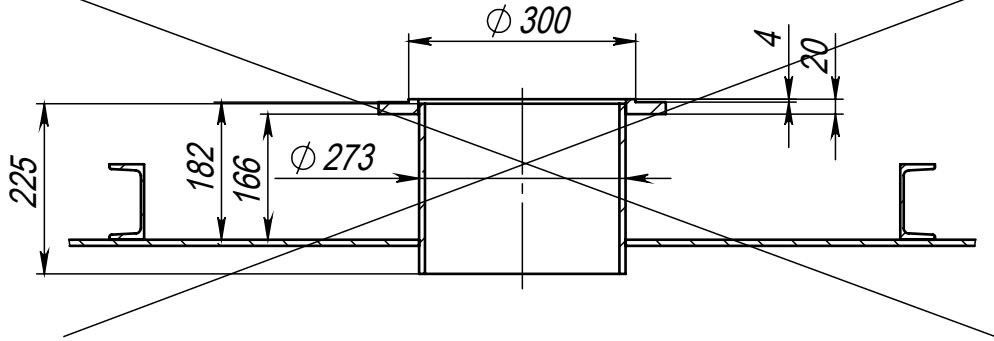


Таблица штуцеров						
Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Условный проход Ду, мм	Условное давление Ру, МПа	Исполнение и тип фланца	Примечание
Л1	Люк	1	600	0,6	Фланец 600-6-01-1-В Ст3	Заглушка 1-600-6 Ст3 АТК 24.200.02-90
Л2	Люк-лаз	1	600	0,6	Фланец 600-6-01-1-В Ст3	Заглушка 1-600-6 Ст3 АТК 24.200.02-90
A1, A2	Выход среды	2	300	0,25	Фланец 300-2,5-01-1-В Ст3	Фланец 300-2,5-01-1-В Ст3
Г	Выход среды	1	300	1,0	Фланец 300-10-01-1-В Ст3	Фланец 300-10-01-1-В Ст3
Е	Перелив	1	200	0,25	Фланец 200-2,5-01-1-В Ст3	Фланец 200-2,5-01-1-В Ст3
Б	Технологический	1	150	0,25	Фланец 150-2,5-01-1-В Ст3	Фланец 100-2,5-01-1-В Ст3
В	Технологический	1	100	1,0	Фланец 100-10-01-1-В Ст3	Фланец 100-10-01-1-В Ст3
Д	Дренаж	1	100	1,0	Фланец 100-10-01-1-В Ст3	Фланец 100-10-01-1-В Ст3
Ж	КИПиА уровнемер	1	100	0,25	Фланец 100-2,5-01-1-В Ст3	Фланец 100-2,5-01-1-В Ст3
И	КИПиА температура	1	50	0,25	Фланец 50-2,5-01-1-В Ст3	Фланец 50-2,5-01-1-В Ст3

- * – размеры для справок.
- Резервуар изготовить из стали 09Г2С толщиной: обечайка 10 мм, крышка 8 мм, основание 12 мм.
- Сварные швы по ГОСТ 14-771-76 в среде СО2 проволокой Св08Г2С.
- Неоговоренные сварные швы согласно аналогичным.
- Неуказанные предельные отклонения $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Покрытие резервуара: грунтовка ГФ-021 (транспортировочный).
- Резервуар сборный из двух частей, сварка на монтаже.
- Мешалка и нижний опорный узел мешалки не входят в комплект поставки.
- Группа сосуда по ГОСТ 3434 7-2017: 5.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар с мешалкой Сборочный чертеж			
Разраб.	Шукшаев							
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А2			